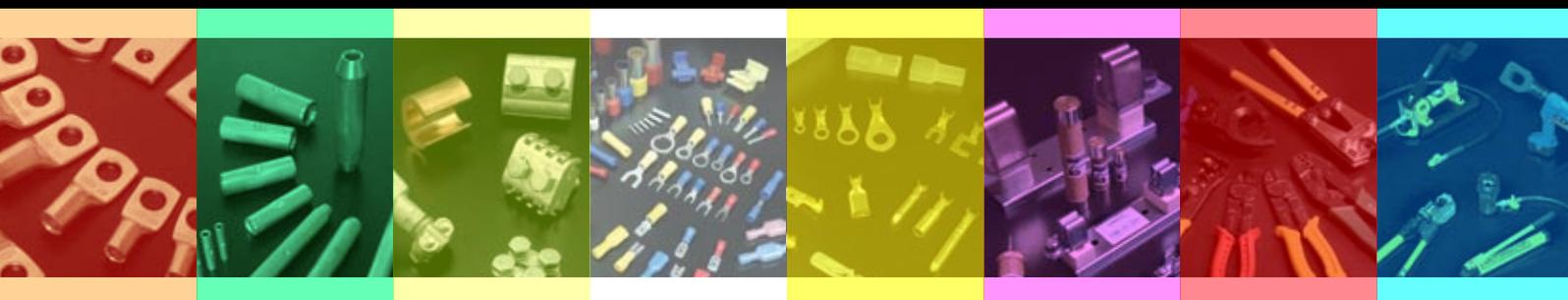




FUSSE



CATÁLOGO TÉCNICO 2011

**CONECTANDO AL PAÍS CON
LA MÁXIMA CALIDAD**



www.fusse.com.ar
www.fusse.com.ar

La Empresa

HISTORIA

FUSSE S.A. es una destacada compañía del rubro eléctrico ubicada en la zona sur del Gran Buenos Aires en el partido de Lanús.

Desde hace más de 30 años nos dedicamos a satisfacer las necesidades del mercado electromecánico en todo lo relacionado a conectores para cables como ser terminales y uniones de cobre, terminales y uniones de aluminio, terminales preaislados entre otros, brindando asesoramiento técnico continuo a todos nuestros clientes y desarrollando constantemente soluciones ante cualquier tipo de inquietud.

Fundada en el año 1978 por SERGIO SZAPOWALO, FUSSE salía al mercado con la continuidad de la línea de "Fusibles Tipo Americanos" desarrollados en Argentina por la firma FAFA (SZAPOWALO HNOS.), dando lugar años más tarde al desarrollo de la extensa gama de conectores para cables de uso eléctrico que hoy día nos caracterizan en el rubro.

Su esfuerzo continuo, tesitud y honradez ha colocado a FUSSE entre las empresas más destacadas en el mercado a nivel calidad y aporte técnico, brindándole un gran reconocimiento a lo largo de estos años que perdurará forjado en los cimientos de nuestra empresa.

1978



1990



1995



2007



2010



PRECURSORES EN CALIDAD

Desde nuestros inicios hacemos hincapié en detalles de terminación en el producto como el brillo que poseen actualmente los terminales y uniones de cobre gracias al estañado por electro deposición, eliminando así el aspecto opaco que poseían este tipo de piezas. Implementamos un sistema de recocido continuo para piezas de cobre que nos permite obtener la dureza deseada según la necesidad, característica fundamental a la hora de realizar la compresión de los conectores.

Creamos nuestro propio laboratorio con patrones certificados, equipado con instrumentos de última generación para el control de dureza y conductividad eléctrica tanto para materia prima como para piezas elaboradas, garantizando la calidad y fiabilidad de nuestro proceso de fabricación, ubicándonos así como la única empresa en Argentina de conectores para cables eléctricos que cuenta con este tipo de aval.

NOVEDADES

Con un gran esfuerzo y objetivos claros, ampliamos nuestra planta, inaugurando un nuevo depósito que nos permite duplicar nuestra capacidad productiva y en un corto plazo implementaremos maquinarias de última generación para el desarrollo de nuevos productos solicitados por las compañías más grandes de Argentina.

Lanzamos al mercado una línea completa de "Herramientas Manuales e Hidráulicas para uso eléctrico" de máxima calidad, garantizando su correcto funcionamiento y durabilidad, contando con un servicio integral de reparación y mantenimiento de este tipo de herramientas, sumando también la línea de "Morsetería" para distribución y conectores especiales para puesta a tierra.

Lo más importante y concepto de garantía absoluta en todo lo que hacemos o proyectamos, es el respaldo técnico comprobado y certificado a lo largo de todos estos años, demostrado con hechos y no con palabras.

Gracias por el apoyo y la confianza de siempre.

Política de Calidad

En proceso de certificación ISO 9001 - Versión 2000/2008

FUSSE S.A. se propone mediante la implementación de un SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD lograr:

- ✓ La satisfacción de sus clientes actuales y el acceso al resto del mercado para afianzar su presencia en el mismo mediante una continua evolución en la calidad de sus productos y en los servicios involucrados en la comercialización de los mismos.
- ✓ Implementar un sistema que permita el continuo análisis del diseño, acorde a las más recientes tecnologías, para lograr la mayor calidad posible en el producto elaborado.
- ✓ Propender al desarrollo de nuevas técnicas productivas que, al tiempo de lograr una mayor eficiencia en la fabricación y certeza en la calidad, proporcionen un mejor entorno de trabajo, acceso a nuevas tecnologías del personal involucrado y un mayor control en la seguridad operativa.
- ✓ Establecer como meta el mejoramiento de los procedimientos productivos para lograr el uso racional de los recursos utilizados, adecuándose a las reglamentaciones vigentes y futuras para permitir una correcta inserción en la comunidad.
- ✓ Esforzarse en brindar capacitación, conocimientos y recursos a los integrantes de la empresa para lograr su evolución y poder establecer metas más elevadas en los logros grupales.
- ✓ Propender a la participación activa de los integrantes de la empresa en el análisis y evaluación de problemas operativos, así como establecer canales efectivos de comunicación para conocer sus necesidades y poder evaluar los resultados de las implementaciones realizadas.
- ✓ Por último, declarar el total compromiso de la Dirección con la necesidad de implementar la metodología requerida para lograr un proceso de mejora continua, ya sea en el producto, sistemas de producción y el entorno de trabajo.

Índice

Terminales de Cobre



9

Uniones de Cobre



15

Terminales de Aluminio



19

Uniones de Aluminio



23

Morsetería



29

Preaislados



35

Latón



43

Fusibles Americanos



47

Herramientas Manuales



53

Herramientas Hidráulicas

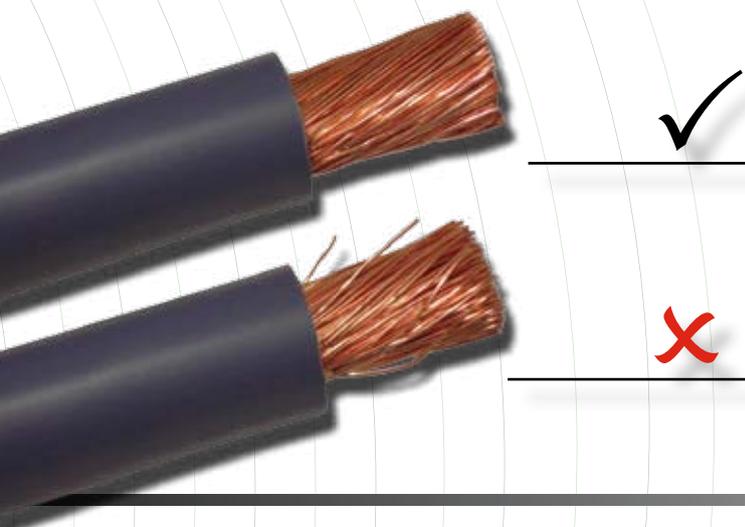


65

Información Técnica

Dentro de la gran familia de terminales que fabricamos se establece una diferencia fundamental referida a su aplicación, independiente de la cantidad de compresiones que se pueden realizar o de la cantidad o tamaño de los ojales de fijación que el mismo posee.

Esta clasificación refiere a la estanquedad de los terminales y consecuentemente a la utilización de los mismos. Todo aquel terminal que posee ventana de inspección debe ser utilizado en instalaciones que no permanezcan a la intemperie, como por ejemplo tableros de distribución, en cambio cuando la aplicación requiera condición de estanquedad, se debe utilizar terminales sin ventana de inspección, los cuales pueden permanecer a la intemperie, como por ejemplo en bajadas de transformadores.



Previa compresión del terminal, para que el proceso de preparación del conductor sea el correcto, se debe utilizar la herramienta de pelado apropiada para garantizar que los filamentos del mismo no fueron dañados o desgarrados producto de un pelado defectuoso.

En el caso de los terminales estancos, como estos no poseen ventana de inspección, no es posible verificar que el conductor esté correctamente pelado. Es por ese motivo que, al momento de pelar el conductor ya sea para utilizarlo en terminales con ventana de inspección o en terminales estancos se debe hacerlo respetando la cota L3 (ver tablas dimensionales) que corresponde al largo de cañón, lo cual asegura que el conductor ocupe la totalidad del mismo y no sea pelado en exceso, quedando un tramo de conductor sin aislación por fuera del cañón del terminal.



Información Técnica



Es fundamental al momento de realizar la compresión del terminal tener en cuenta algunos aspectos para que la misma sea efectiva y correcta. En la familia de terminales que poseen ventana de inspección, la misma cumple dos funciones. Fundamentalmente se utiliza para verificar que el pelado del conductor está correctamente realizado y que el mismo ocupa la totalidad del cañón del terminal y también se la utiliza para verter estaño líquido luego de realizar la identificación. Esta última aplicación quedó relegada dado que la finalidad de este proceso era garantizar la inexistencia de aire entre las paredes del terminal y el conductor, condición que se logra reemplazando la identificación por la compresión hexagonal, generando esta última un cuerpo macizo conformado por el conductor y el cañón del terminal.



Finalmente, es preciso seleccionar la herramienta manual o hidráulica adecuada, de acuerdo a la necesidad del usuario, para poder realizar una compresión satisfactoria.

¿Cómo elegir la Herramienta adecuada?

En nuestra búsqueda constante por garantizar la satisfacción del cliente, enumeramos los siguientes aspectos a tener en cuenta para simplificar el proceso de selección de la herramienta indicada:

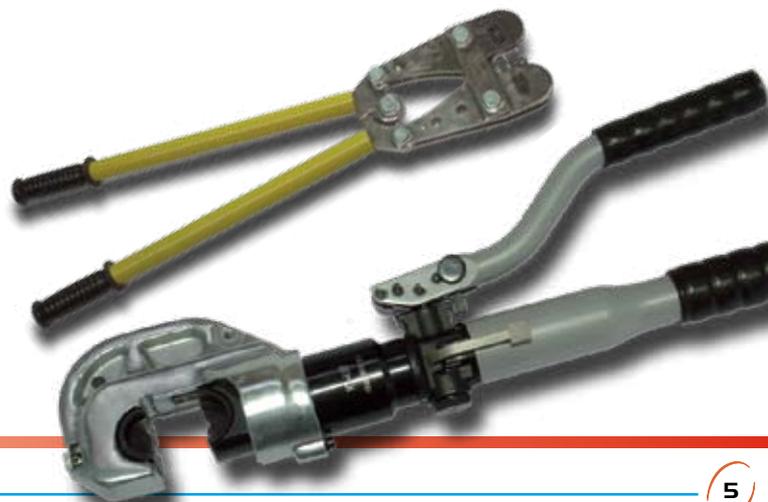
- Tipo de tarea a realizar
- Rango de secciones a utilizar (matricería)
- Características y condiciones del lugar de trabajo
- Régimen de trabajo (producción o esporádico)
- Características o modos de trabajo del operador

Estos datos mencionados anteriormente nos permiten definir correctamente la herramienta que se necesita comprar, evitando así, pasar por contratiempos como devoluciones, rotura o desgaste de la herramienta por mal uso.

Nuestra línea de herramientas se divide en dos grandes grupos, **manuales e hidráulicas**. Todas ellas cuentan con **garantía**, la cual **no cubre el uso indebido de la misma**, es por este motivo que recomendamos tener muy

en cuenta los **puntos de elección** mencionados anteriormente.

Recuerde que en caso de tener dudas al momento de la elección de la herramienta o de requerir más características técnicas que las mencionadas en este catálogo, puede comunicarse con nuestro departamento de ventas, el cual se encuentra a su entera disposición.



Racionalización de Palas

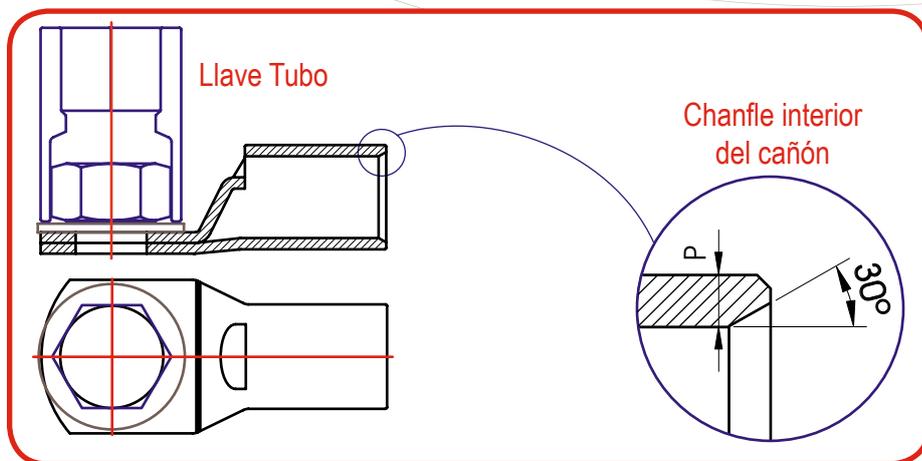
En la búsqueda de la mejora continua en la calidad de sus productos, FUSSE®, ha establecido un concepto de racionalización en el diseño de sus terminales de cobre estañados, este concepto se refleja en: el diseño de pala, en la sección, en la calidad del cañón utilizado, en la zona de transición y características del cañón.

Para el diseño de la pala se ha partido de la base de la utilización de una arandela de vuelo angosto, tipo N según la norma ANSI B27, para la fijación del terminal mediante el tornillo correspondiente.

Los considerandos son:

- 1) Lograr el apoyo de la arandela sobre la zona plana de la pala para garantizar una correcta fijación.
- 2) Permitir colocar, sin inconvenientes, una llave tubo en la cabeza hexagonal del tornillo de fijación ó en la tuerca, según corresponda.
- 3) Establecer una racionalidad dimensional que garantice una zona de contacto en la base de la pala para la correcta transmisión de la energía conducida.

Asimismo se ha estudiado y definido la zona de transición como así también el tamaño de la ventana de



inspección, para evitar roturas en los bordes y crear en esa zona, la resistencia necesaria para soportar eventuales vibraciones o diversos esfuerzos mecánicos que pueda recibir ocasionalmente el cañón a través del conductor.

Se establece la longitud del cañón, según sea de simple o doble indentación o compresión, tomando en cuenta el requerimiento de espacio necesario entre las indentaciones o compresiones de matriz hexagonal.

En el diseño del cañón se establece: la estabilidad dimensional, la necesidad de facilitar la entrada del conductor, el aprovechamiento integral de su longitud y la dureza adecuada.

La estabilidad dimensional en los diámetros con tolerancias estrictas tanto en el interior o exterior del cañón, garantiza la correcta introducción del cable y la repetibilidad en la calidad de la indentación o compresión

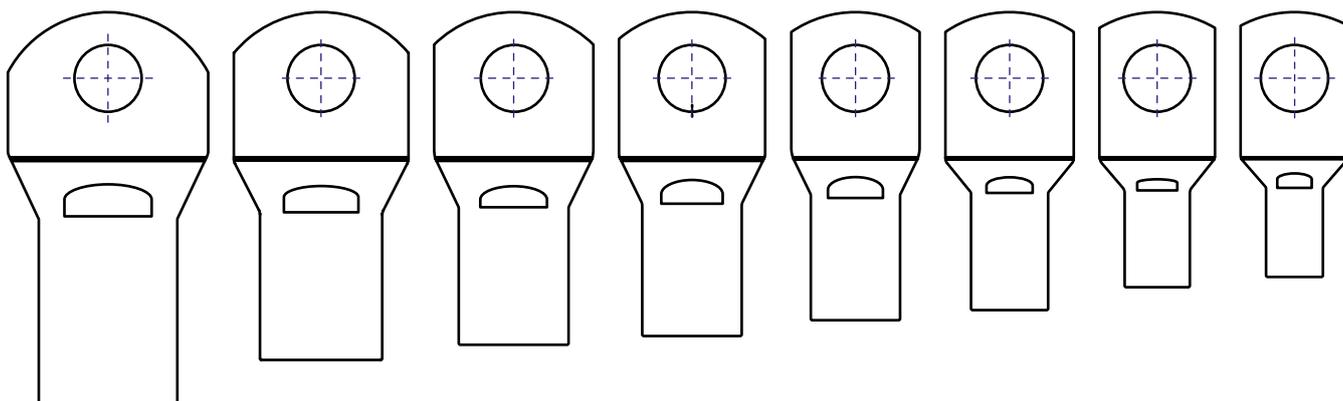
hexagonal en este caso permitiendo el uso de matrices definidas. La entrada del conductor se facilita con adecuado chanfle de entrada.

Entre los requerimientos para lograr un correcto contacto entre el cañón del terminal y el cable es indispensable obtener la dureza correspondiente por medio de un recocido controlado del material que garantiza una deformación correcta al indentar o comprimir con el esfuerzo justo.

Todos los terminales de cobre están protegidos contra la corrosión por medio de recubrimiento superficial de estaño, aplicado por electrodeposición en espesores mínimos asegurados de acuerdo al uso para el que están determinados.

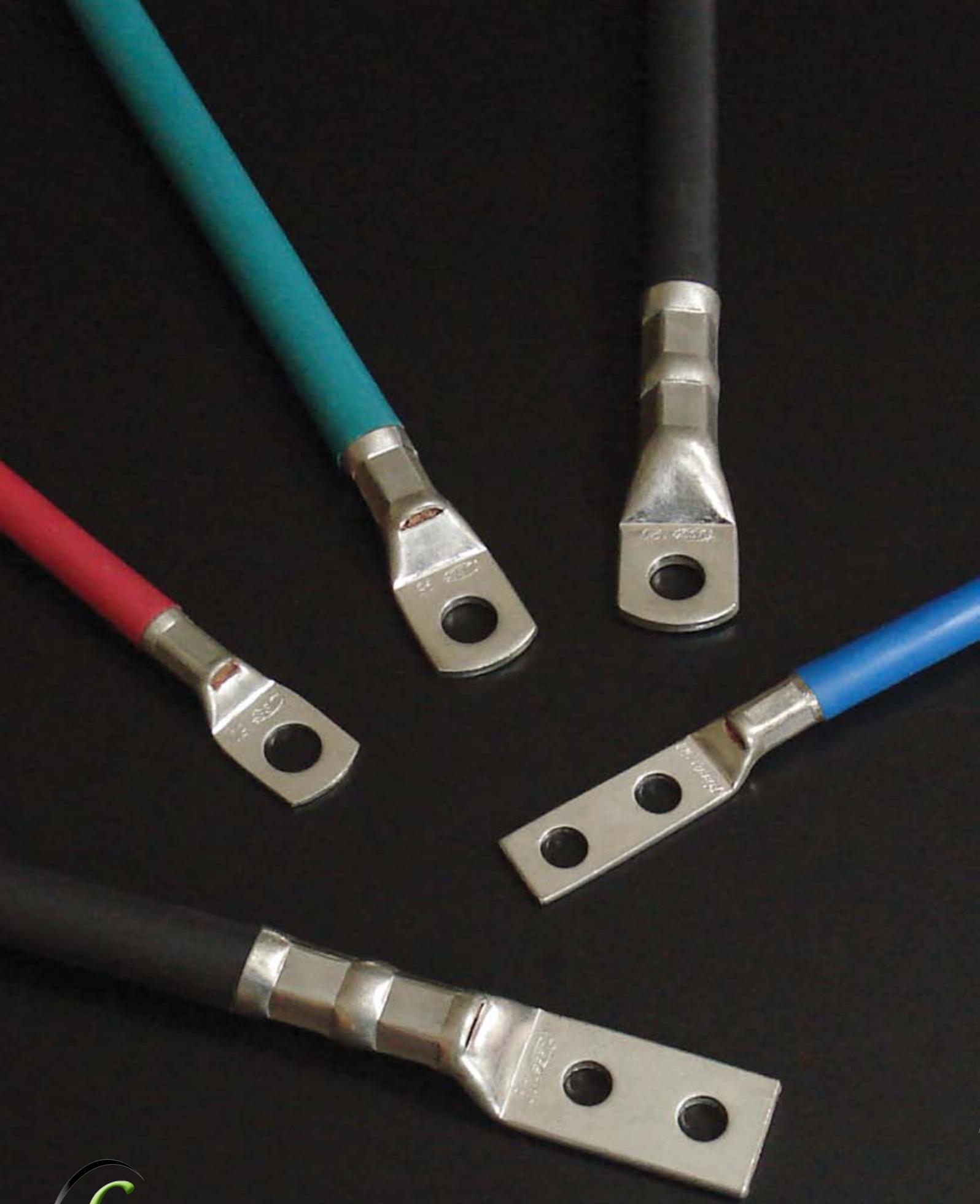
Los terminales se entregan libres de rebabas para evitar accidentes durante su manipulación y permitir la colocación de aislaciones sin producir su deterioro.

Ejemplo de Racionalización de Palas para un mismo diámetro de agujero de fijación



TERMINALES DE COBRE





FUSSE
SOCIEDAD ANÓNIMA

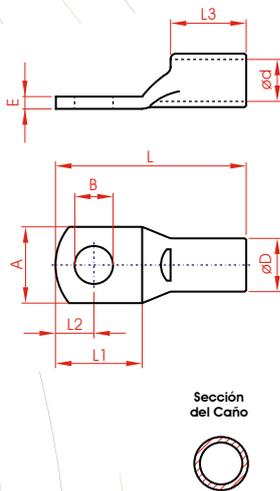
Terminales de Cobre Estañados

Para identar o comprimir en conductores de cobre

Tipo Un agujero y Una indentación

INDUSTRIA ARGENTINA

ACC



Sección del Caño



Terminales para identar o comprimir en conductores de cobre de BT y MT fabricados a partir de caño de cobre electrolítico de sección apropiada y conductividad mínima 86% IACS con recubrimiento superficial de estaño aplicado por electrodeposición, asegurándose un espesor mínimo de 5 micrones, obteniendo de esta manera una buena protección contra la corrosión y dureza apropiada en el cañón para realizar con el mínimo esfuerzo una compresión ideal.

Estas generalidades son aplicables a toda la línea de productos ACC.

Nota: No se recomienda para su uso en la intemperie ni en conductores sometidos a esfuerzos de tracción.

SECCION mm ²	DIMENSIONES											SECCION DEL CAÑO	CODIGO
	A	B	B''	øD	ød	E	L	L1	L2	L3			
1,5	5,9	3,4	1/8	3,2	2,2	0,7	18,0	10,1	4,6	4,5	4,2	ACC 1,5-1	
	6,8	4,2	5/32	3,2	2,2	0,7	18,1	10,4	4,5	4,5	4,2	ACC 1,5-2	
	7,7	4,9	3/16	3,2	2,2	0,6	18,2	10,4	4,4	4,5	4,2	ACC 1,5-3	
2,5	7,1	4,2	5/32	4,1	2,5	1,1	20,0	11,4	4,5	5,0	8,3	ACC 2,5-1	
	8,0	4,9	3/16	4,1	2,5	1,1	20,0	11,4	4,4	5,0	8,3	ACC 2,5-2	
4	7,5	4,2	5/32	4,5	3,0	1,2	22,2	12,2	5,6	6,0	9,3	ACC 4-1	
	7,9	4,9	3/16	4,5	3,0	1,2	22,2	12,2	5,6	6,0	9,3	ACC 4-2	
6	9,0	5,2	3/16	5,5	3,8	1,5	25,3	12,5	5,6	7,3	12,4	ACC 6-1	
	10,3	6,7	1/4	5,5	3,8	1,3	25,3	12,5	5,6	7,3	12,4	ACC 6-2	
10	10,1	5,2	3/16	6,5	4,7	1,5	30,3	14,1	5,6	9,2	15,8	ACC 10-1	
	10,4	6,7	1/4	6,5	4,7	1,5	30,3	14,1	5,6	9,2	15,8	ACC 10-2	
	13,0	8,3	5/16	6,5	4,7	1,5	30,3	14,9	6,7	9,2	15,8	ACC 10-3	
16	11,5	7,0	1/4	7,5	5,5	1,8	35,0	16,5	7,5	14,0	20,4	ACC 16-1	
	12,5	8,3	5/16	7,5	5,5	1,7	37,0	18,5	8,2	14,0	20,4	ACC 16-2	
	15,0	10,5	3/8	8,0	5,6	1,8	41,0	22,8	9,8	14,0	25,6	ACC 16-3	
25	14,0	7,0	1/4	9,1	6,9	2,0	37,0	16,5	7,5	15,0	27,6	ACC 25-1	
	15,0	8,3	5/16	9,1	6,9	1,9	39,0	18,5	8,2	15,0	27,6	ACC 25-2	
	16,0	10,5	3/8	9,1	6,9	1,8	43,0	22,8	9,8	15,0	27,6	ACC 25-3	
	21,0	13,1	1/2	10,0	6,9	2,0	51,0	28,5	13,0	17,5	41,1	ACC 25-4	
35	16,0	7,0	1/4	11,1	8,2	2,8	40,0	16,5	7,5	17,5	43,9	ACC 35-1	
	16,0	8,3	5/16	11,1	8,2	2,8	42,0	18,5	8,2	17,5	43,9	ACC 35-2	
	18,0	10,5	3/8	11,1	8,2	2,5	46,0	22,8	9,8	17,5	43,9	ACC 35-3	
	21,0	13,1	1/2	11,1	8,2	2,1	52,0	28,5	13,0	17,5	43,9	ACC 35-4	
50	18,5	8,3	1/4	12,7	9,8	2,8	44,0	18,5	8,2	19,0	51,2	ACC 50-1	
	19,5	10,5	3/8	12,7	9,8	2,7	48,0	22,8	9,8	19,0	51,2	ACC 50-2	
	22,5	13,1	1/2	12,7	9,8	2,3	54,0	28,5	13,0	19,0	51,2	ACC 50-3	
	27,0	17,0	5/8	12,7	9,8	1,9	59,0	33,5	16,0	19,0	51,2	ACC 50-4	
70	21,5	8,3	1/4	15,0	11,5	3,4	48,0	18,5	8,2	23,0	72,8	ACC 70-0	
	23,0	10,5	3/8	15,0	11,5	3,1	53,0	22,8	9,8	23,0	72,8	ACC 70-1	
	25,0	13,1	1/2	15,0	11,5	2,9	58,0	28,5	13,0	23,0	72,8	ACC 70-2	
	27,0	17,0	5/8	15,0	11,5	2,7	63,0	33,5	16,0	23,0	72,8	ACC 70-3	
95	25,0	8,3	1/4	17,4	13,5	3,8	50,0	18,5	8,2	24,0	94,6	ACC 95-0	
	25,0	10,5	3/8	17,4	13,5	3,8	55,0	22,8	9,8	24,0	94,6	ACC 95-1	
	25,0	13,1	1/2	17,4	13,5	3,8	60,0	28,5	13,0	24,0	94,6	ACC 95-2	
	27,0	17,0	5/8	17,4	13,5	3,6	65,0	33,5	16,0	24,0	94,6	ACC 95-3	
120	28,5	10,5	3/8	19,4	15,2	4,1	58,0	22,8	9,8	26,0	114,1	ACC 120-0	
	28,5	13,1	1/2	19,4	15,2	4,1	63,0	28,5	13,0	26,0	114,1	ACC 120-1	
	28,5	17,0	5/8	19,4	15,2	4,1	68,0	33,5	16,0	26,0	114,1	ACC 120-2	
150	31,0	10,5	3/8	21,5	16,5	4,9	59,0	22,8	9,8	27,0	149,2	ACC 150-0	
	31,0	13,1	1/2	21,5	16,5	4,9	65,0	28,5	13,0	27,0	149,2	ACC 150-1	
	31,0	17,0	5/8	21,5	16,5	4,9	70,0	33,5	16,0	27,0	149,2	ACC 150-2	
185	34,0	10,5	3/8	23,8	18,6	5,1	62,0	22,8	9,8	29,0	173,1	ACC 185-0	
	34,0	13,1	1/2	23,8	18,6	5,1	68,0	28,5	13,0	29,0	173,1	ACC 185-1	
	34,0	17,0	5/8	23,8	18,6	5,1	73,0	33,5	16,0	29,0	173,1	ACC 185-2	
240	39,0	10,5	3/8	27,0	20,8	6,0	71,0	22,8	9,8	37,0	232,7	ACC 240-0	
	39,0	13,1	1/2	27,0	20,8	6,0	77,0	28,5	13,0	37,0	232,7	ACC 240-1	
	39,0	17,0	5/8	27,0	20,8	6,0	82,0	33,5	16,0	37,0	232,7	ACC 240-2	
300	44,0	13,1	1/2	30,5	23,5	6,8	90,0	33,0	16,5	40,0	296,8	ACC 300-0	
	44,0	17,0	5/8	30,5	23,5	6,8	92,0	36,0	17,0	40,0	296,8	ACC 300-1	
	44,0	20,0	3/4	30,5	23,5	6,8	98,0	45,0	20,0	40,0	296,8	ACC 300-2	
400	50,0	13,1	1/2	35,2	27,0	8,1	97,0	33,0	16,5	44,0	400,5	ACC 400-0	
	50,0	17,0	5/8	35,2	27,0	8,1	98,0	36,0	17,0	44,0	400,5	ACC 400-1	
	50,0	20,0	3/4	35,2	27,0	8,1	107,0	45,0	20,0	44,0	400,5	ACC 400-2	
500	57,5	17,0	5/8	40,0	31,0	8,8	103,0	36,0	17,0	48,0	501,8	ACC 500-1	
	57,5	20,0	3/4	40,0	31,0	8,8	112,0	45,0	20,0	48,0	501,8	ACC 500-2	
630	63,0	20,0	3/4	44,2	34,2	9,8	135,0	45,0	20,0	56,0	615,7	ACC 630	
800	72,0	21,0	3/4	50,0	39,0	10,7	156,0	50,0	24,0	72,0	768,9	ACC 800	

Terminales de Cobre Estañados

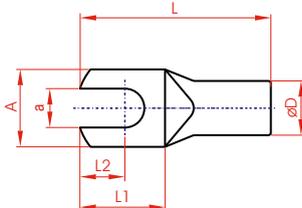
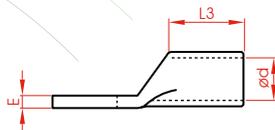
Para identar o comprimir en conductores de cobre

Tipo Horquilla

ACCH



Sección del Caño



INDUSTRIA ARGENTINA

SECCION mm ²	DIMENSIONES											SECCION DEL CAÑO	CODIGO
	A	a	a"	øD	ød	E	L	L1	L2	L3			
1,5	5,9	3,4	1/8	3,2	2,2	0,8	17,7	10,8	4,3	4,5	4,2	ACCH 1,5-1	
	6,8	4,2	5/32	3,2	2,2	0,6	18,0	10,0	4,1	4,5	4,2	ACCH 1,5-2	
	8,1	5,0	3/16	3,2	2,2	0,6	18,0	10,0	4,0	4,5	4,2	ACCH 1,5-3	
2,5	7,2	4,2	5/32	4,1	2,5	1,1	19,8	9,9	4,1	5,0	8,3	ACCH 2,5-1	
	8,0	5,0	3/16	4,1	2,5	1,0	19,8	10,9	3,7	5,0	8,3	ACCH 2,5-2	
4	7,0	4,2	5/32	4,5	3,0	1,3	21,7	12,2	5,2	6,0	9,3	ACCH 4-1	
	8,3	5,0	3/16	4,5	3,0	1,1	21,7	11,8	5,0	6,0	9,3	ACCH 4-2	
6	8,9	5,0	3/16	5,5	3,8	1,4	25,0	12,7	4,8	7,3	12,4	ACCH 6-1	
	10,7	6,5	1/4	5,5	3,8	1,1	25,0	11,9	4,3	7,3	12,4	ACCH 6-2	
10	9,9	5,0	3/16	6,5	4,7	1,8	29,1	14,3	5,1	9,2	15,8	ACCH 10-1	
	5,2	6,5	1/4	6,5	4,7	1,7	29,6	14,1	4,9	9,2	15,8	ACCH 10-2	
	12,9	8,4	5/16	6,5	4,7	1,4	29,6	13,6	5,1	9,2	15,8	ACCH 10-3	

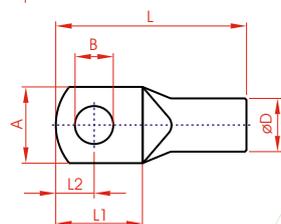
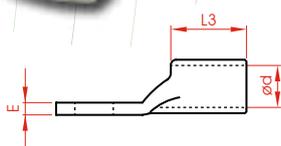
Terminales para identar en conductores de cobre de BT, con características generales de la línea de productos ACC con pala de fijación Tipo Horquilla, sistema que facilita su rápida conexión o desconexión de las bornas múltiples a tornillo.

Tipo Sin Ventana

ACC SV



Sección del Caño



INDUSTRIA ARGENTINA

SECCION mm ²	DIMENSIONES											SECCION DEL CAÑO	CODIGO
	A	B	B"	øD	ød	E	L	L1	L2	L3			
16	15,0	9,0	3/8	7,5	5,5	1,8	45,0	22,8	11,5	14,0	20,4	ACC 16 SV	
25	21,0	13,1	1/2	10,0	6,9	2,0	53,0	28,5	13,0	17,5	41,1	ACC 25 SV	
35	21,0	13,1	1/2	11,1	8,2	2,1	57,0	28,5	13,0	20,0	43,9	ACC 35 SV	
50	22,5	13,1	1/2	12,7	9,8	2,3	59,0	28,5	13,0	21,0	51,2	ACC 50 SV	
70	25,0	13,1	1/2	15,0	11,5	2,9	60,0	28,5	13,0	22,0	72,8	ACC 70 SV	
95	27,0	17,0	5/8	17,4	13,5	3,6	62,0	33,5	16,0	24,0	94,6	ACC 95 SV	
120	28,5	17,0	5/8	19,4	15,2	4,1	72,0	33,5	16,0	27,0	114,1	ACC 120 SV	
150	31,0	17,0	5/8	21,5	16,5	4,9	75,0	33,5	16,0	28,0	149,2	ACC 150 SV	
185	34,0	20,0	3/4	23,8	18,6	5,1	77,0	40,0	20,0	29,0	173,1	ACC 185 SV	
240	39,0	20,0	3/4	27,0	20,8	6,0	92,0	40,0	20,0	37,0	232,7	ACC 240 SV	
300	44,0	20,0	3/4	30,5	23,5	6,8	102,0	40,0	20,0	43,0	296,8	ACC 300 SV	
400	50,0	20,0	3/4	35,2	27,0	8,1	119,0	40,0	20,0	56,0	400,5	ACC 400 SV	

Terminales para identar o comprimir en conductores de cobre de BT y MT, con características generales de la línea de productos ACC, fabricados sin ventana de inspección, con recubrimiento superficial de estaño aplicado por electrodeposición asegurándose un espesor mínimo de 10 micrones, lo cual lo convierte en un producto apto para el uso en la intemperie en posición vertical y en conductores que no estén sometidos a esfuerzos de tracción.

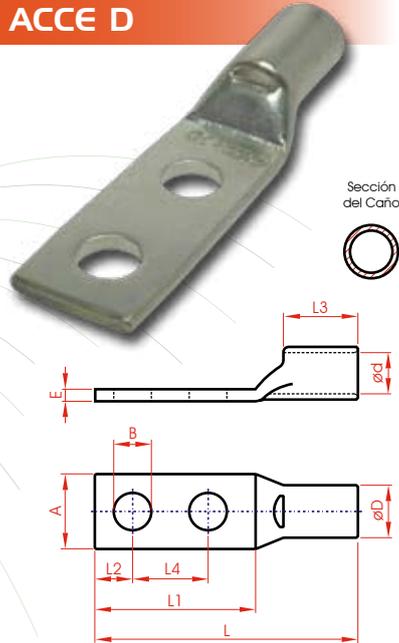
Terminales Especiales de Cobre Estañados

Para indentar o comprimir en conductores de cobre

Tipo Dos agujeros y Una indentación

INDUSTRIA ARGENTINA

ACCE D



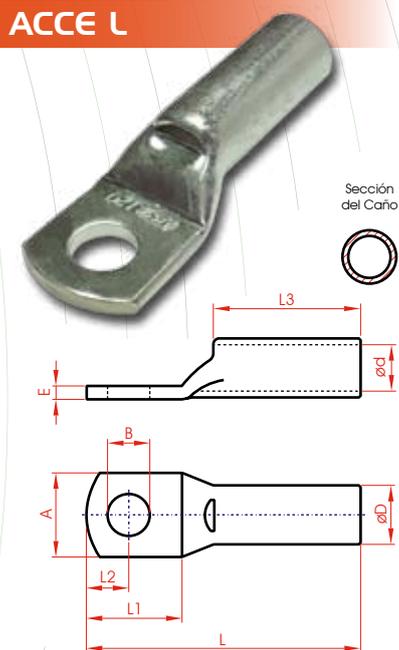
SECCION mm ²	DIMENSIONES											SECCION DEL CAÑO	CODIGO
	A	B	B''	øD	ød	E	L	L1	L2	L3	L4		
50	18,5	8,3	5/16	12,7	9,8	2,7	72,0	47,0	10,0	19,0	25,0	51,2	ACCE 50 D-1
	19,5	10,5	3/8	12,7	9,8	2,7	77,0	52,0	12,0	19,0	25,0	51,2	ACCE 50 D-2
70	23,0	10,5	3/8	15,0	11,5	3,1	82,0	52,0	12,0	23,0	25,0	72,8	ACCE 70 D
95	25,0	10,5	3/8	17,4	13,5	3,8	84,0	52,0	12,0	24,0	25,0	94,6	ACCE 95 D
120	28,5	10,5	3/8	19,4	15,2	4,1	87,0	52,0	12,0	26,0	25,0	114,1	ACCE 120 D
150	31,0	10,5	3/8	21,5	16,5	4,9	88,0	52,0	12,0	27,0	25,0	149,2	ACCE 150 D
185	34,0	10,5	3/8	23,8	18,6	5,1	91,0	52,0	12,0	29,0	25,0	173,1	ACCE 185 D
240	39,0	10,5	3/8	27,0	20,8	6,0	100,0	52,0	12,0	37,0	25,0	232,7	ACCE 240 D
300	44,0	14,0	1/2	30,5	23,5	6,8	129,0	76,0	14,0	40,0	44,5	296,8	ACCE 300 D
400	50,0	14,0	1/2	35,2	27,0	8,1	138,0	76,0	14,0	44,0	44,5	400,5	ACCE 400 D
500	57,5	14,0	1/2	40,0	31,0	8,8	143,0	76,0	14,0	48,0	44,5	501,8	ACCE 500 D
630	63,0	14,0	1/2	44,2	34,2	9,8	166,0	76,0	14,0	56,0	44,5	615,7	ACCE 630 D

Terminales para indentar o comprimir en conductores de cobre de BT y MT, con características generales de la línea de productos ACC. Las palas de doble agujero evitan el giro del terminal y aseguran mejor la fijación en artefactos que así lo requieren por sus condiciones de trabajo.

Tipo Un agujero y Doble indentación

INDUSTRIA ARGENTINA

ACCE L



SECCION mm ²	DIMENSIONES											SECCION DEL CAÑO	CODIGO
	A	B	B''	øD	ød	E	L	L1	L2	L3	L4		
16	12,5	8,3	5/16	7,5	5,5	1,7	44,0	18,5	8,2	21,0	20,4	ACCE 16 L	
25	15,0	8,3	5/16	9,1	6,9	1,9	49,0	18,5	8,2	25,0	27,6	ACCE 25 L	
35	18,0	10,5	3/8	11,1	8,2	2,5	60,0	22,8	9,8	31,5	43,9	ACCE 35 L-3	
	21,0	13,1	1/2	11,1	8,2	2,1	66,0	28,5	13,0	31,5	43,9	ACCE 35 L-4	
50	19,5	10,5	3/8	12,7	9,8	2,7	63,0	22,8	9,8	34,0	51,2	ACCE 50 L-2	
	22,5	13,1	1/2	12,7	9,8	2,3	69,0	28,5	13,0	34,0	51,2	ACCE 50 L-3	
	27,0	17,0	5/8	12,7	9,8	1,9	74,0	33,5	16,0	34,0	51,2	ACCE 50 L-4	
70	23,0	10,5	3/8	15,0	11,5	3,1	71,0	22,8	9,8	41,0	72,8	ACCE 70 L-1	
	25,0	13,1	1/2	15,0	11,5	2,9	76,0	28,5	13,0	41,0	72,8	ACCE 70 L-2	
	27,0	17,0	5/8	15,0	11,5	2,7	81,0	33,5	16,0	41,0	72,8	ACCE 70 L-3	
95	25,0	10,5	3/8	17,4	13,5	3,8	74,0	22,8	9,8	43,0	94,6	ACCE 95 L-1	
	25,0	13,1	1/2	17,4	13,5	3,8	79,0	28,5	13,0	43,0	94,6	ACCE 95 L-2	
	27,0	17,0	5/8	17,4	13,5	3,6	84,0	33,5	16,0	43,0	94,6	ACCE 95 L-3	
120	28,5	13,1	1/2	19,4	15,2	4,1	84,0	28,5	13,0	47,0	114,1	ACCE 120 L-1	
	28,5	17,0	5/8	19,4	15,2	4,1	89,0	33,5	16,0	47,0	114,1	ACCE 120 L-2	
150	31,0	13,1	1/2	21,5	16,5	4,9	86,0	28,5	13,0	48,0	149,2	ACCE 150 L-1	
	31,0	17,0	5/8	21,5	16,5	4,9	91,0	33,5	16,0	48,0	149,2	ACCE 150 L-2	
185	34,0	13,1	1/2	23,8	18,6	5,1	91,0	28,5	13,0	52,0	173,1	ACCE 185 L-1	
	34,0	17,0	5/8	23,8	18,6	5,1	96,0	33,5	16,0	52,0	173,1	ACCE 185 L-2	
240	39,0	13,1	1/2	27,0	20,8	6,0	107,0	28,5	13,0	67,0	232,7	ACCE 240 L-1	
	39,0	17,0	5/8	27,0	20,8	6,0	112,0	33,5	16,0	67,0	232,7	ACCE 240 L-2	
300	44,0	17,0	5/8	30,5	23,5	6,8	122,0	35,0	17,0	72,0	296,8	ACCE 300 L-1	
	44,0	20,0	3/4	30,5	23,5	6,8	130,0	45,0	20,0	72,0	296,8	ACCE 300 L-2	
400	50,0	17,0	5/8	35,2	27,0	8,1	135,0	36,0	17,0	80,0	400,5	ACCE 400 L-1	
	50,0	20,0	3/4	35,2	27,0	8,1	144,0	45,0	20,0	80,0	400,5	ACCE 400 L-2	
500	57,5	17,0	5/8	40,0	31,0	8,8	141,0	36,0	17,0	86,0	501,8	ACCE 500 L-1	
	57,5	20,0	3/4	40,0	31,0	8,8	150,0	45,0	20,0	86,0	501,8	ACCE 500 L-2	
630	63,0	20,0	3/4	44,2	34,2	9,8	179,0	45,0	20,0	100,0	615,7	ACCE 630 L	

Esta línea de terminales especiales cubre una gama de necesidades variadas de aplicación entre las cuales se encuentra el material ferroviario.

Reúnen las características generales de los ACC y ofrecen una prestación adicional en los tipos ACCE L, ACCE DL y ACCE MT, ya que el cañón se fabrica notablemente más largo para realizar una doble indentación o compresión lo cual, no sólo asegura una mejor superficie de contacto y adherencia, sino también permitiendo a la conexión resistir posibles esfuerzos de tracción sobre el cable.

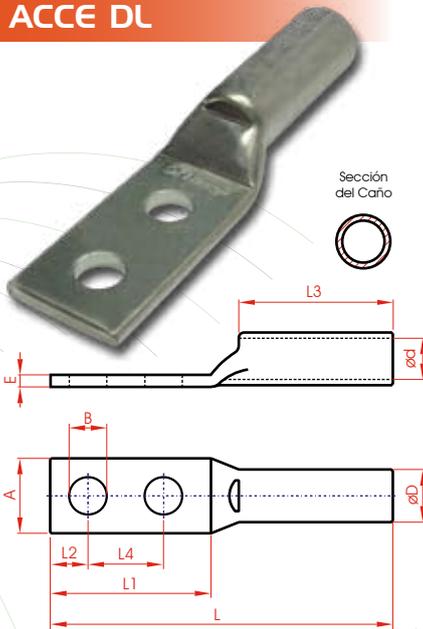
Terminales Especiales de Cobre Estañados

Para identificar o comprimir en conductores de cobre

Tipo Dos agujeros y Doble indentación

INDUSTRIA ARGENTINA

ACCE DL

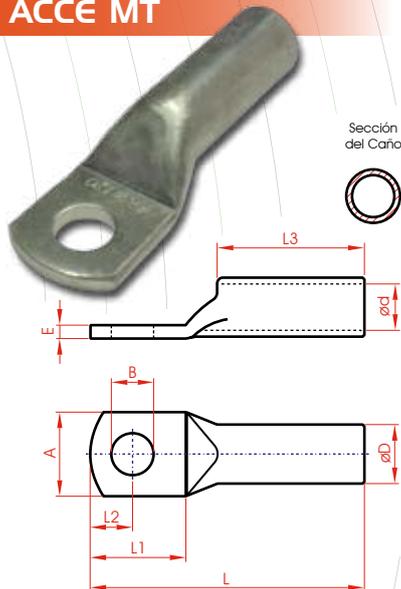


SECCION mm ²	DIMENSIONES											SECCION DEL CAÑO	CODIGO
	A	B	B''	øD	ød	E	L	L1	L2	L3	L4		
50	19,5	10,5	3/8	12,7	9,8	2,7	92,0	52,0	12,0	34,0	25,0	51,2	ACCE 50 DL-125
70	23,0	10,5	3/8	15,0	11,5	3,1	100,0	52,0	12,0	41,5	25,0	71,0	ACCE 70 DL-125
95	25,0	10,5	3/8	17,4	13,5	3,8	103,0	52,0	12,0	43,0	25,0	94,6	ACCE 95 DL-125
	25,0	14,0	1/2	17,4	13,5	3,8	126,0	76,0	14,0	43,0	44,5	94,6	ACCE 95 DL-244*
120	28,5	10,5	3/8	19,4	15,2	4,1	108,0	52,0	12,0	47,0	25,0	114,1	ACCE 120 DL-125
	28,5	14,0	1/2	19,4	15,2	4,1	131,0	76,0	14,0	47,0	44,5	114,1	ACCE 120 DL-244*
150	31,0	10,5	3/8	21,5	16,5	4,9	109,0	52,0	12,0	48,5	25,0	149,2	ACCE 150 DL-125
	31,0	14,0	1/2	21,5	16,5	4,9	132,0	76,0	14,0	48,5	44,5	149,2	ACCE 150 DL-244*
185	34,0	10,5	3/8	23,8	18,6	5,1	114,0	52,0	12,0	52,0	25,0	173,1	ACCE 185 DL-125
	34,0	14,0	1/2	23,8	18,6	5,1	138,0	76,0	14,0	52,0	44,5	173,1	ACCE 185 DL-244*
240	39,0	10,5	3/8	27,0	20,8	6,0	130,0	52,0	12,0	67,0	25,0	232,7	ACCE 240 DL-125
	39,0	14,0	1/2	27,0	20,8	6,0	153,0	76,0	14,0	67,0	44,5	232,7	ACCE 240 DL-244*
300	44,0	14,0	1/2	30,5	23,5	6,8	161,0	76,0	14,0	72,0	44,5	296,8	ACCE 300 DL-244*
400	50,0	14,0	1/2	35,2	27,0	8,1	174,0	76,0	14,0	80,0	44,5	400,5	ACCE 400 DL-244*
500	57,5	14,0	1/2	40,0	31,0	8,8	181,0	76,0	14,0	86,0	44,5	501,8	ACCE 500 DL-244*
630	63,0	14,0	1/2	44,2	34,2	9,8	210,0	76,0	14,0	100,0	44,5	615,7	ACCE 630 DL-244*

* Fabricación bajo pedido

Tipo Media Tensión

ACCE MT



SECCION mm ²	DIMENSIONES											SECCION DEL CAÑO	CODIGO
	A	B	B''	øD	ød	E	L	L1	L2	L3			
16	12,5	8,3	5/16	7,5	5,5	1,7	46,0	18,5	8,2	21,0	20,4	ACCE 16 MT	
25	15,0	8,3	5/16	9,1	6,9	1,9	51,0	18,5	8,2	25,0	27,6	ACCE 25 MT	
35	18,0	10,5	3/8	11,1	8,2	2,5	63,0	22,8	9,8	31,5	43,9	ACCE 35 MT	
50	19,5	10,5	3/8	12,7	9,8	2,7	66,0	22,8	9,8	34,0	51,2	ACCE 50 MT	
70	25,0	13,1	1/2	15,0	11,5	2,9	79,0	28,5	13,0	41,5	72,8	ACCE 70 MT	
95	25,0	13,1	1/2	17,4	13,5	3,8	83,0	28,5	13,0	43,0	94,6	ACCE 95 MT	
120	28,5	13,1	1/2	19,4	15,2	4,1	88,0	28,5	13,0	47,0	114,1	ACCE 120 MT	
150	31,0	17,0	5/8	21,5	16,5	4,9	95,0	33,5	16,0	48,5	149,2	ACCE 150 MT	
185	34,0	17,0	5/8	23,8	18,6	5,1	100,0	33,5	16,0	52,0	173,1	ACCE 185 MT	
240	39,0	17,0	5/8	27,0	20,8	6,0	117,0	33,5	16,0	67,0	232,7	ACCE 240 MT	
300	44,0	17,0	5/8	30,5	23,5	6,8	127,0	36,0	17,0	72,0	296,8	ACCE 300 MT	
400	50,0	17,0	5/8	35,2	27,0	8,1	139,0	36,0	17,0	80,0	400,5	ACCE 400 MT	
500	57,5	17,0	5/8	40,0	31,0	8,8	149,0	36,0	17,0	86,0	501,8	ACCE 500 MT	
630	63,0	20,0	3/4	44,2	34,2	9,8	180,0	45,0	20,0	100,0	615,7	ACCE 630 MT	

Este producto reúne todas las características de los ACCE. Su condición de estanco lo hace apto para su uso en la intemperie en posición vertical con estañado mínimo de 10 micrones. El cañón se fabrica notablemente más largo para realizar una doble indentación o compresión lo cual, no sólo asegura una mejor superficie de contacto y adherencia, sino también permitiendo a la conexión resistir posibles esfuerzos de tracción sobre el cable.

INDUSTRIA ARGENTINA

Tipo Compacto

ACCE C



SECCION mm ²	DIMENSIONES											SECCION DEL CAÑO	CODIGO
	A	B	B''	øD	ød	E	L	L1	L2	L3			
120	24,5	10,5	3/8	19,4	15,2	4,1	57,0	22,8	9,8	26,0	114,1	ACCE 120 C	
150	24,5	10,5	3/8	21,5	16,5	4,9	59,0	22,8	9,8	27,0	149,2	ACCE 150 C	
185	24,5	10,5	3/8	23,8	18,6	5,1	62,0	22,8	9,8	29,0	173,1	ACCE 185 C	
240	31,0	10,5	3/8	27,0	20,8	6,0	71,0	22,8	9,8	37,0	232,7	ACCE 240 C	
300	31,0	10,5	3/8	30,5	23,5	6,8	80,0	22,8	9,8	40,0	296,8	ACCE 300 C	

Los terminales compactos de pala reducida, permiten la conexión de conductores eléctricos en la gama de interruptores "NS-COMPACT". Reune todas las características generales de los ACC.

UNIONES DE COBRE





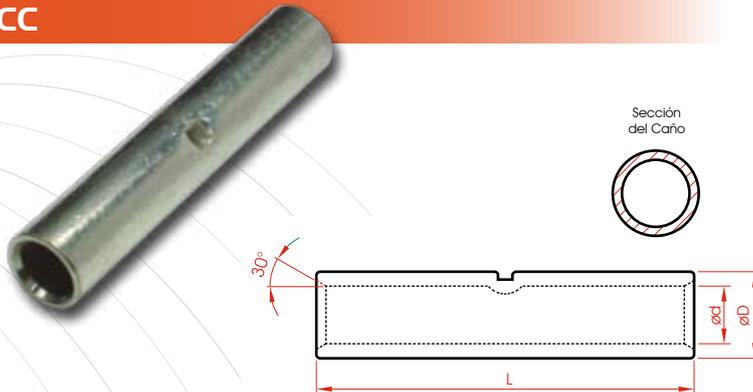
FUSSE
SOCIEDAD ANÓNIMA

Uniones de Cobre Estañadas

Para indentar o comprimir en conductores de cobre

Corta

ZCC



Uniones para indentar o comprimir en conductores de cobre de BT que no se encuentren sometidos a esfuerzos de tracción. Fabricadas a partir de caño de cobre electrolítico de sección apropiada y conductividad mínima de 86% IACS con recubrimiento superficial de estaño aplicado por electrodeposición, asegurándose un espesor mínimo de 5 micrones, obteniendo de esta manera una adecuada protección contra la corrosión y dureza apropiada para realizar con el mínimo esfuerzo una correcta compresión.

La introducción de los conductores se facilita con un pronunciado chanfle de entrada y un tope central que asegura en ambos extremos el mismo largo de conexión.

INDUSTRIA ARGENTINA

SECCION mm ²	DIMENSIONES			SECCION DEL CAÑO	CODIGO
	øD	ød	L		
1,5	3,2	2,2	16,0	4,2	ZCC 1,5
2,5	4,1	2,5	19,5	8,3	ZCC 2,5
4	4,5	3,0	19,5	9,3	ZCC 4
6	5,5	3,8	19,5	12,4	ZCC 6
10	6,5	4,7	29,0	15,8	ZCC 10
16	7,5	5,5	35,0	20,4	ZCC 16
25	9,1	6,9	35,0	27,6	ZCC 25
35	11,1	8,2	35,0	43,9	ZCC 35
50	12,7	9,8	48,0	51,2	ZCC 50
70	15,0	11,5	51,0	72,8	ZCC 70
95	17,4	13,5	54,0	94,6	ZCC 95
120	19,4	15,2	57,0	114,1	ZCC 120
150	21,5	16,5	57,0	149,2	ZCC 150
185	23,8	18,6	61,0	173,1	ZCC 185
240	27,0	20,8	73,0	232,7	ZCC 240
300	30,5	23,5	73,0	296,8	ZCC 300
400	35,2	27,0	78,0	400,5	ZCC 400
500	40,0	31,0	80,0	501,8	ZCC 500
630	44,2	34,2	86,0	615,7	ZCC 630

Larga

ZCC L



Las uniones largas, además de reunir las características generales de la línea ZCC, presentan un caño de mayor longitud el cual permite realizar doble indentación o compresión que, además de asegurar mejor superficie de contacto y adherencia, permite soportar esfuerzos de tracción aplicados al conductor.

INDUSTRIA ARGENTINA

SECCION mm ²	DIMENSIONES			SECCION DEL CAÑO	CODIGO
	øD	ød	L		
10	6,5	4,7	67,0	15,8	ZCC 10 L
16	7,5	5,5	67,0	20,4	ZCC 16 L
25	9,1	6,9	67,0	27,6	ZCC 25 L
35	11,1	8,2	67,0	43,9	ZCC 35 L
50	12,7	9,8	73,0	51,2	ZCC 50 L
70	15,0	11,5	80,0	72,8	ZCC 70 L
95	17,4	13,5	80,0	94,6	ZCC 95 L
120	19,4	15,2	85,0	114,1	ZCC 120 L
150	21,5	16,5	105,0	149,2	ZCC 150 L
185	23,8	18,6	105,0	173,1	ZCC 185 L
240	27,0	20,8	118,0	232,7	ZCC 240 L
300	30,5	23,5	140,0	296,8	ZCC 300 L
400	35,2	27,0	145,0	400,5	ZCC 400 L
500	40,0	31,0	150,0	501,8	ZCC 500 L
630	44,2	34,2	156,0	615,7	ZCC 630 L

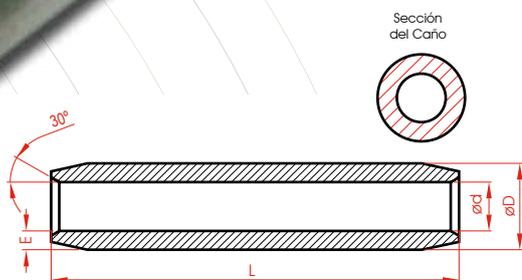
Uniones de Cobre Estañadas

Manguito de Cobre

Para empalme a compresión en líneas aéreas desnudas de cobre para BT y MT

INDUSTRIA ARGENTINA

MCC



SECCION mm ²	DIMENSIONES				SECCION DEL CAÑO	CODIGO
	øD	ød	L	E		
10	13,0	4,7	160	4,15	115	MCC 10
16	14,0	5,5	160	4,25	130	MCC 16
25	15,0	6,9	200	4,05	139	MCC 25
35	18,0	8,2	200	4,90	201	MCC 35
50	18,0	9,8	200	4,10	179	MCC 50
70	18,0	11,5	210	3,25	150	MCC 70
95	23,0	13,5	250	4,75	272	MCC 95
120	24,0	15,2	250	4,40	234	MCC 120
150	26,0	16,5	280	4,75	317	MCC 150
185	28,0	18,6	320	4,70	344	MCC 185
240	32,0	20,8	360	5,60	464	MCC 240

Fabricados a partir de caño de cobre de sección apropiada y conductividad mínima de 86 % IACS.

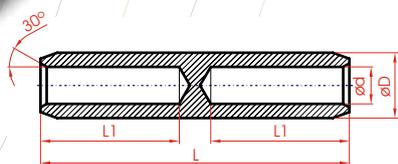
La introducción de los conductores se facilita con un pronunciado chanfle de entrada que asegura que ambos conductores puedan deslizarse correctamente.

Manguito Tabicado de Cobre

Para empalme a compresión de MT en líneas subterráneas de cobre

INDUSTRIA ARGENTINA

MTC



SECCION mm ²	DIMENSIONES				SECCION DEL CAÑO	CODIGO
	øD	ød	L	L1		
10	12,0	4,7	70,0	30,0	95	MTC 10
16	14,0	5,5	71,0	30,0	130	MTC 16
25	14,0	6,9	72,0	30,0	116	MTC 25
35	18,0	8,2	73,0	30,0	201	MTC 35
50	18,0	9,8	97,0	42,0	179	MTC 50
70	20,0	11,5	98,0	42,0	210	MTC 70
95	23,0	13,5	100,0	42,0	272	MTC 95
120	25,0	15,2	136,0	58,0	309	MTC 120
150	30,0	16,5	136,0	58,0	490	MTC 150
185	30,0	18,6	140,0	58,0	435	MTC 185
240	32,0	20,8	142,0	58,0	464	MTC 240

Fabricados a partir de barra de cobre de sección apropiada y conductividad mínima de 86% IACS.

La introducción de los conductores se facilita con un pronunciado chanfle de entrada que asegura que ambos conductores puedan deslizarse correctamente y un tabique central que asegura en ambos extremos el mismo largo de conexión y evita la presencia de aceites o grasas con que un conductor puede contaminar al otro.

TERMINALES DE ALUMINIO





FUSSE
SOCIEDAD ANÓNIMA

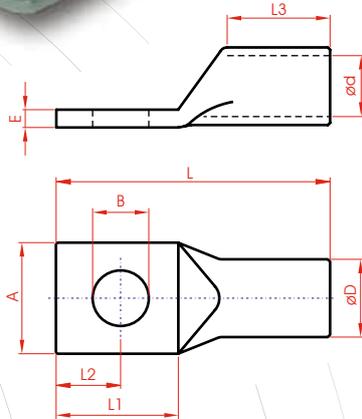
Terminales de Aluminio

Para indentar o comprimir en conductores de aluminio

Tipo Un agujero y Doble indentación

INDUSTRIA ARGENTINA

ACA



SECCION mm ²	DIMENSIONES											CODIGO
	A	B	B"	øD	ød	E	L	L1	L2	L3		
6	12,0	7,0	1/4	7,1	3,8	2,4	35,9	16,0	7,0	15,0	ACA 6	
10	13,0	7,0	1/4	7,5	4,5	2,3	35,7	16,0	7,0	15,0	ACA 10-1	
	16,0	8,3	5/16	8,5	4,5	2,7	43,3	17,7	8,6	20,0	ACA 10-2	
16	18,5	8,3	5/16	9,1	5,6	2,4	50,6	24,0	11,0	20,0	ACA 16	
25	21,5	8,3	5/16	11,0	6,9	2,6	59,0	29,5	14,5	20,0	ACA 25	
35	20,0	7,0	1/4	12,7	8,2	3,5	56,8	27,5	13,3	20,0	ACA 35-1	
	23,5	10,5	3/8	12,7	8,2	3,0	57,5	27,5	13,0	20,0	ACA 35-2	
50	24,0	10,5	3/8	15,0	9,8	4,0	70,0	25,3	12,5	33,0	ACA 50-1	
	27,0	14,0	1/2	15,0	9,8	3,4	80,0	34,0	16,0	33,0	ACA 50-2	
70	30,0	14,0	1/2	17,4	11,5	3,7	83,5	34,0	16,0	37,0	ACA 70-1	
	32,0	17,0	5/8	17,4	11,5	3,8	91,5	42,0	19,0	37,0	ACA 70-2	
95	32,0	14,0	1/2	19,4	13,5	4,3	88,5	34,0	16,0	38,0	ACA 95	
120	34,5	14,0	1/2	23,5	15,2	7,5	96,5	34,0	16,0	40,0	ACA 120	
150	38,0	17,0	5/8	25,4	16,5	7,7	109,0	42,0	19,0	47,0	ACA 150	
185	40,0	17,0	5/8	28,5	18,6	9,1	113,0	42,0	19,0	50,0	ACA 185	
240	45,0	17,0	5/8	31,7	20,8	10,0	121,0	42,0	19,0	56,0	ACA 240	
300	49,0	17,0	5/8	36,5	23,5	12,2	134,0	49,0	19,0	65,0	ACA 300	
400	57,0	17,0	5/8	42,0	27,5	13,7	152,0	54,0	19,0	80,0	ACA 400	

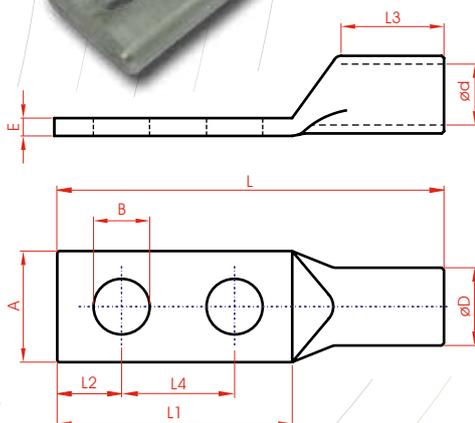
Terminales para indentar o comprimir en conductores de aluminio de BT y MT fabricados a partir de caño de aluminio de sección apropiada y conductividad mínima de 63% IACS, sin ventana de inspección, lo cual lo convierte, por su condición de estanco, en un producto apto para el uso en la intemperie en posición vertical.

Nota: No se recomienda su utilización en conductores de cobre, con el fin de evitar el par galvánico.

Tipo Dos agujeros y Doble indentación

INDUSTRIA ARGENTINA

ACA2



SECCION mm ²	DIMENSIONES											CODIGO
	A	B	B"	øD	ød	E	L	L1	L2	L3	L4	
70	30,0	14,0	1/2	17,4	11,5	5,5	128,5	79,0	16,0	37,0	45,0	ACA2 70
95	32,0	14,0	1/2	19,4	13,5	4,3	133,5	79,0	16,0	38,0	45,0	ACA2 95
120	34,5	14,0	1/2	23,8	15,2	7,9	141,5	79,0	16,0	40,0	45,0	ACA2 120
150	38,0	14,0	1/2	25,4	16,5	7,0	146,0	79,0	16,0	47,0	45,0	ACA2 150
185	40,0	14,0	1/2	28,5	18,6	9,2	150,0	79,0	16,0	50,0	45,0	ACA2 185
240	45,0	14,0	1/2	31,7	20,8	10,5	158,0	79,0	16,0	56,0	45,0	ACA2 240
300	49,0	14,0	1/2	36,5	23,5	12,0	169,0	79,0	16,0	65,0	45,0	ACA2 300
400	57,0	14,0	1/2	42,0	27,5	13,7	185,0	79,0	16,0	80,0	45,0	ACA2 400

Terminales para indentar o comprimir en conductores de aluminio de BT y MT fabricados a partir de caño de aluminio de sección apropiada y conductividad mínima de 63% IACS, sin ventana de inspección, lo cual lo convierte, por su condición de estanco, en un producto apto para el uso en la intemperie en posición vertical. La pala de doble agujero asegura una mejor fijación en artefactos que así lo requieran por sus condiciones de trabajo.

Nota: No se recomienda su utilización en conductores de cobre, con el fin de evitar el par galvánico.

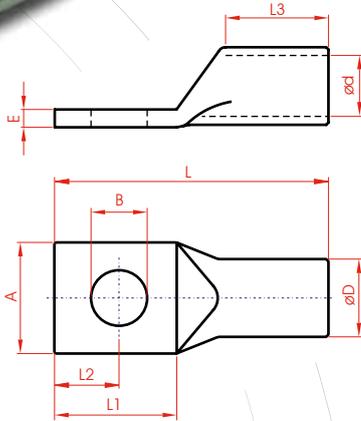
Terminales de Aluminio Estañados

Para indentar o comprimir en conductores de aluminio

Tipo Un agujero y Doble indentación

INDUSTRIA ARGENTINA

ACA E



SECCION mm ²	DIMENSIONES										CODIGO
	A	B	B"	øD	ød	E	L	L1	L2	L3	
6	12,0	7,0	1/4	7,1	3,8	2,4	35,9	16,0	7,0	15,0	ACA 6E
10	13,0	7,0	1/4	7,5	4,5	2,3	35,7	16,0	7,0	15,0	ACA 10-1E
	16,0	8,3	5/16	8,5	4,5	2,7	43,3	17,7	8,6	20,0	ACA 10-2E
16	18,5	8,3	5/16	9,1	5,6	2,4	50,6	24,0	11,0	20,0	ACA 16E
25	21,5	8,3	5/16	11,0	6,9	2,6	59,0	29,5	14,5	20,0	ACA 25E
35	20,0	7,0	1/4	12,7	8,2	3,5	56,8	27,5	13,3	20,0	ACA 35-1E
	23,5	10,5	3/8	12,7	8,2	3,0	57,5	27,5	13,0	20,0	ACA 35-2E
50	24,0	10,5	3/8	15,0	9,8	4,0	70,0	25,3	12,5	33,0	ACA 50-1E
	27,0	14,0	1/2	15,0	9,8	3,4	80,0	34,0	16,0	33,0	ACA 50-2E
70	30,0	14,0	1/2	17,4	11,5	3,7	83,5	34,0	16,0	37,0	ACA 70-1E
	32,0	17,0	5/8	17,4	11,5	3,8	91,5	42,0	19,0	37,0	ACA 70-2E
95	32,0	14,0	1/2	19,4	13,5	4,3	88,5	34,0	16,0	38,0	ACA 95E
120	34,5	14,0	1/2	23,5	15,2	7,5	96,5	34,0	16,0	40,0	ACA 120E
150	38,0	17,0	5/8	25,4	16,5	7,7	109,0	42,0	19,0	47,0	ACA 150E
185	40,0	17,0	5/8	28,5	18,6	9,1	113,0	42,0	19,0	50,0	ACA 185E
240	45,0	17,0	5/8	31,7	20,8	10,0	121,0	42,0	19,0	56,0	ACA 240E
300	49,0	17,0	5/8	36,5	23,5	12,2	134,0	49,0	19,0	65,0	ACA 300E
400	57,0	17,0	5/8	42,0	27,5	13,7	152,0	54,0	19,0	80,0	ACA 400E

Nota: No se recomienda su utilización en conductores de cobre, con el fin de evitar el par galvánico.

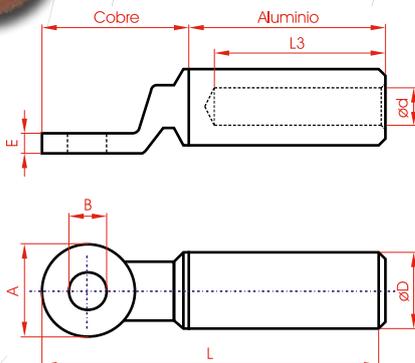
Los Terminales de Aluminio estañados reúnen las mismas características que los ACA. Poseen un recubrimiento superficial de estaño aplicado por electrodeposición, asegurándose un mínimo de 5 micrones, obteniendo de esta manera una buena protección contra la corrosión y dureza apropiada en el cañón para realizar con el mínimo esfuerzo una compresión ideal.

Terminales Bimetálicos

Para unir conductores de aluminio con barras o borneras de cobre

INDUSTRIA ARGENTINA

ACB



SECCION mm ²	DIMENSIONES									CODIGO
	A	B	B"	øD	ød	E	L	L3		
16	20,0	10,5	3/8	16,0	5,5	4,5	79,0	43,0	ACB 16	
25	20,0	10,5	3/8	16,0	6,5	4,5	79,0	43,0	ACB 25	
35	25,0	12,8	1/2	16,0	8,0	5,0	79,0	43,0	ACB 35	
50	25,0	12,8	1/2	20,0	9,0	5,0	85,0	43,0	ACB 50	
70	25,0	12,8	1/2	20,0	11,0	5,0	85,0	43,0	ACB 70	
95	25,0	12,8	1/2	20,0	12,5	5,0	85,0	43,0	ACB 95	
120	30,0	12,8	1/2	25,0	13,7	6,0	106,0	59,0	ACB 120	
150	30,0	12,8	1/2	25,0	15,5	6,0	106,0	59,0	ACB 150	
185	30,0	12,8	1/2	32,0	17,0	6,0	110,0	59,0	ACB 185	
240	30,0	12,8	1/2	32,0	19,5	6,0	110,0	59,0	ACB 240	
300	36,0	16,5	5/8	32,0	23,3	7,0	153,0	93,0	ACB 300	

El cañón está hecho a partir de barra de aluminio de sección apropiada y conductividad mínima de 63% IACS, sin ventana de inspección, lo cual lo convierte, por su condición de estanco, en un producto apto para el uso en el intemperie en posición vertical.

A su vez el cobre, de sección apropiada y conductividad mínima de 86 % IACS, está fusionado al cañón de aluminio de tal manera que ambos metales presentan la mejor conductividad posible de conseguir evitando la corrosión entre ambos.

UNIONES DE ALUMINIO





FUSSE
SOCIEDAD ANÓNIMA

Uniones y Manguitos de Aluminio

Para indentar o comprimir en conductores de aluminio

Uniones de Aluminio

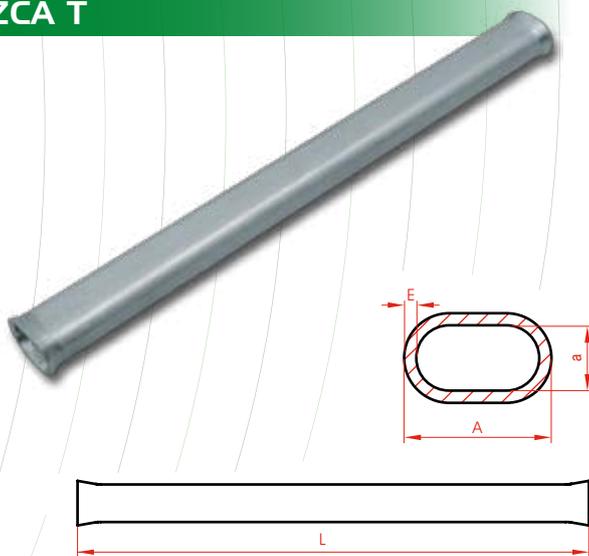
ZCA



Nota: No se recomienda su utilización en conductores de cobre, con el fin de evitar el par galvánico.

Uniones de Aluminio a Torsión

ZCA T



Nota: No se recomienda su utilización en conductores de cobre, con el fin de evitar el par galvánico.

INDUSTRIA ARGENTINA

SECCION mm ²	DIMENSIONES			CODIGO
	øD	ød	L	
6	7,1	3,8	28	ZCA 6
10	7,5	4,5	45	ZCA 10
16	9,1	5,5	45	ZCA 16
25	11,0	6,9	50	ZCA 25
35	12,7	8,2	52	ZCA 35
50	15,0	9,8	55	ZCA 50
70	17,4	11,5	60	ZCA 70
95	19,4	13,5	70	ZCA 95
120	23,8	15,2	75	ZCA 120
150	25,4	16,5	80	ZCA 150
185	28,5	18,6	85	ZCA 185
240	31,7	20,8	95	ZCA 240
300	36,5	23,5	105	ZCA 300
400	42,0	27,5	125	ZCA 400
500	47,0	30,5	135	ZCA 500

Uniones para indentar o comprimir en conductores de aluminio de BT o MT que se encuentren o no sometidos a esfuerzos de tracción. Fabricadas a partir de caño de aluminio de sección apropiada y conductividad mínima de 63% IACS.

La introducción de los conductores se facilita con un pronunciado chanfle de entrada y un tope central que asegura en ambos extremos el mismo largo de conexión.

INDUSTRIA ARGENTINA

SECCION mm ²	DIMENSIONES				CODIGO
	A	a	L	E	
16	12,0	7,0	170	1,0	ZCA 16 T-170
	12,0	7,0	300	1,0	ZCA 16 T-300
25	15,0	8,0	200	1,0	ZCA 25 T-200
	15,0	8,0	300	1,0	ZCA 25 T-300
35	16,0	9,0	330	1,5	ZCA 35 T-330
	16,0	9,0	350	1,5	ZCA 35 T-350
50	22,0	12,0	450	1,5	ZCA 50 T-450
	22,0	12,0	500	1,5	ZCA 50 T-500
70	24,0	13,0	500	2,0	ZCA 70 T-500
95	28,0	14,0	550	2,0	ZCA 95 T-550
120	30,0	16,0	580	2,0	ZCA 120 T-580

Manguitos para unir conductores de aluminio de BT o MT, que se encuentren o no sometidos a esfuerzos de tracción, mediante la torsión del cuerpo de la unión. Fabricadas a partir de caño de aluminio de sección apropiada y conductividad mínima de 63% IACS.

La introducción de los conductores se facilita con un pronunciado abocardado de entrada que asegura que ambos conductores puedan deslizarse correctamente hasta el extremo opuesto de la misma.

Uniones y Manguitos de Aluminio

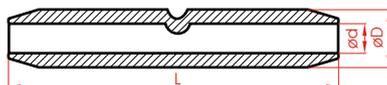
Para identificar o comprimir en conductores de aluminio

Manguito de Aluminio

Para empalme a compresión en líneas aéreas de aluminio preensambladas

INDUSTRIA ARGENTINA

MCP



SECCION mm ²	DIMENSIONES			CODIGO
	øD	ød	L	
16	13,0	5,6	110,0	MCP 16
25	18,0	6,9	120,0	MCP 25
35	18,0	8,2	130,0	MCP 35
50	18,0	9,3	140,0	MCP 50
70	23,0	10,8	150,0	MCP 70
95	23,0	12,8	160,0	MCP 95
50N	18,0	9,3	280,0	MCP 50 N

Empalme a compresión para líneas aéreas de aluminio preensambladas. Fabricadas a partir de caño de aluminio de sección apropiada y conductividad mínima de 63% IACS.

La introducción de los conductores se facilita con un pronunciado chanfle de entrada que asegura que ambos conductores puedan deslizarse correctamente y un tope central que asegura en ambos extremos el mismo largo de conexión.

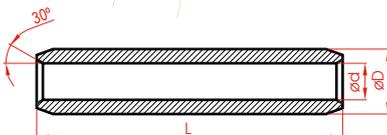
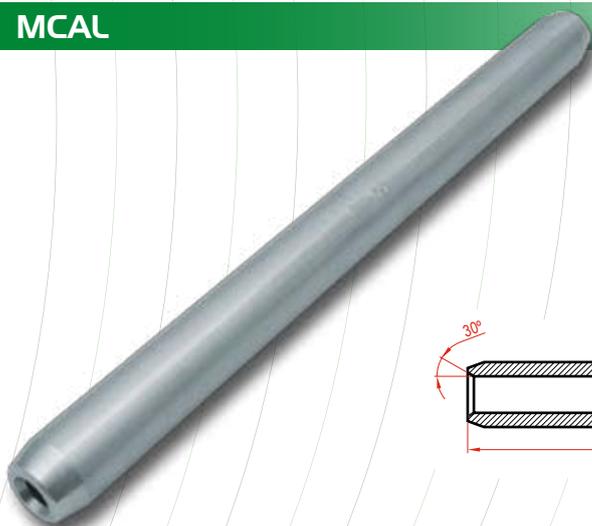
Nota: No se recomienda su utilización en conductores de cobre, con el fin de evitar el par galvánico.

Manguito de Aleación de Aluminio

Para empalme a compresión en líneas aéreas desnudas de aleación de aluminio P/B.T. y M.T. (Con mayor poder de tracción)

INDUSTRIA ARGENTINA

MCAL



SECCION mm ²	DIMENSIONES			CODIGO
	øD	ød	L	
16	18,0	5,6	230,0	MCAL 16
25	18,0	6,9	230,0	MCAL 25
35	18,0	8,2	230,0	MCAL 35
50	23,0	9,8	280,0	MCAL 50
70	23,0	11,8	280,0	MCAL 70
95	30,0	13,5	380,0	MCAL 95
120	30,0	14,3	380,0	MCAL 120
150	30,0	16,1	380,0	MCAL 150
185	34,0	17,8	420,0	MCAL 185
240	34,0	20,3	460,0	MCAL 240
300	34,0	23,0	510,0	MCAL 300

Empalme a compresión para líneas aéreas desnudas de aluminio o aleación para BT y MT.

La introducción de los conductores se facilita con un pronunciado chanfle de entrada que asegura que ambos conductores puedan deslizarse correctamente.

Nota: No se recomienda su utilización en conductores de cobre, con el fin de evitar el par galvánico.

Uniones y Manguitos de Aluminio

Para identificar o comprimir en conductores de aluminio

Manguito Tabicado de Aluminio

Para empalme a compresión en líneas subterráneas de aluminio

INDUSTRIA ARGENTINA

MTA



SECCION mm ²	DIMENSIONES				CODIGO
	øD	ød	L	L1	
10	16,0	4,5	92,0	43,0	MTA 10
16	16,0	5,5	92,0	43,0	MTA 16
25	16,0	6,9	92,0	43,0	MTA 25
35	16,0	8,2	92,0	43,0	MTA 35
50	20,0	9,8	109,0	46,0	MTA 50
70	20,0	11,5	109,0	46,0	MTA 70
95	20,0	13,5	109,0	46,0	MTA 95
120	25,0	15,2	135,0	65,0	MTA 120
150	25,0	16,5	135,0	65,0	MTA 150
185	32,0	18,6	150,0	65,0	MTA 185
240	32,0	20,8	150,0	65,0	MTA 240
300	35,0	23,5	165,0	72,0	MTA 300

Nota: No se recomienda su utilización en conductores de cobre, con el fin de evitar el par galvánico.

Empalme a compresión para líneas subterráneas de aluminio. Fabricadas a partir de barra de aluminio de sección apropiada y conductividad mínima de 63% IACS.

La introducción de los conductores se facilita con un pronunciado chanfle de entrada que asegura que ambos conductores puedan deslizarse correctamente y un tabique central que asegura en ambos extremos el mismo largo de conexión y evita la presencia de aceites o grasas con que un conductor puede contaminar al otro.

Manguito Tabicado de Aluminio con Reducción

Para empalme a compresión con Reducción en líneas subterráneas de aluminio

INDUSTRIA ARGENTINA

MTA R



SECCION mm ²	DIMENSIONES					CODIGO
	øD	ød1	ød2	L	L1	
25-16	16,0	6,9	5,5	92,0	43,0	MTA 25-16
35-25	16,0	8,2	6,9	92,0	43,0	MTA 35-25
50-35	20,0	9,8	8,2	104,0	46,0	MTA 50-35
70-35	20,0	11,5	8,2	104,0	46,0	MTA 70-35
70-50	20,0	11,5	9,8	104,0	46,0	MTA 70-50
95-70	20,0	13,5	11,5	104,0	46,0	MTA 95-70
120-70	25,0	15,2	11,5	133,0	60,0	MTA 120-70
150-95	25,0	16,5	13,5	133,0	60,0	MTA 150-95
185-120	32,0	18,6	15,2	149,0	65,0	MTA 185-120
240-150	32,0	20,8	16,5	149,0	65,0	MTA 240-150
300-185	32,0	23,5	18,6	149,0	65,0	MTA 300-185

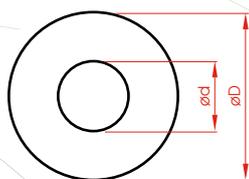
Nota: No se recomienda su utilización en conductores de cobre, con el fin de evitar el par galvánico.

Empalme a compresión para reducción de sección en líneas subterráneas de aluminio. Fabricadas a partir de barra de aluminio de sección apropiada y conductividad mínima de 63% IACS.

La introducción de los conductores se facilita con un pronunciado chanfle de entrada que asegura que ambos conductores puedan deslizarse correctamente y un tabique central que asegura en ambos extremos el mismo largo de conexión y evita la presencia de aceites o grasas con que un conductor puede contaminar al otro.

Arandelas y Plaquetas Bimetálicas

AE

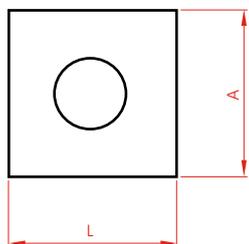


INDUSTRIA ARGENTINA

DIMENSIONES		P/Tornillo		CODIGO
øD	ød	W	M	
13,0	3,5	1/8	3	AE 0350
14,5	4,4	5/32	4	AE 0440
16,0	5,3	3/16	5	AE 0530
18,0	7,0	1/4	6	AE 0700
20,0	8,8	5/16	8	AE 0880
24,1	10,5	3/8	10	AE 1050
28,0	12,2	7/16	11	AE 1220
32,0	13,9	1/2	13	AE 1390
35,0	17,3	5/8	16	AE 1730
45,0	20,0	3/4	19	AE 2000

Arandelas fabricadas a partir de fleje bimetálico para utilizar en conexiones entre terminales de aluminio y barras de cobre.

PE



DIMENSIONES		P/Tornillo		CODIGO
L	A	W	M	
17	17	5/16	8	PE 1025
23	23	3/8	10	PE 3550
30	30	1/2	13	PE 70120
35	35	5/8	16	PE 15085
45	45	5/8	16	PE 24300
A / PED.	70	SIN AGUJERO		PE 1000170

Plaquetas fabricadas a partir de fleje bimetálico para utilizar en conexiones entre terminales de aluminio y barras de cobre.

GRASA ANTIOXIDANTE



INSUGRAS

PESO Gramos	CODIGO
200	GR 200G
500	GR 500G

Compuesto inhibidor para utilizar en conexiones eléctricas entre Aluminio-Aluminio o Cobre-Cobre.

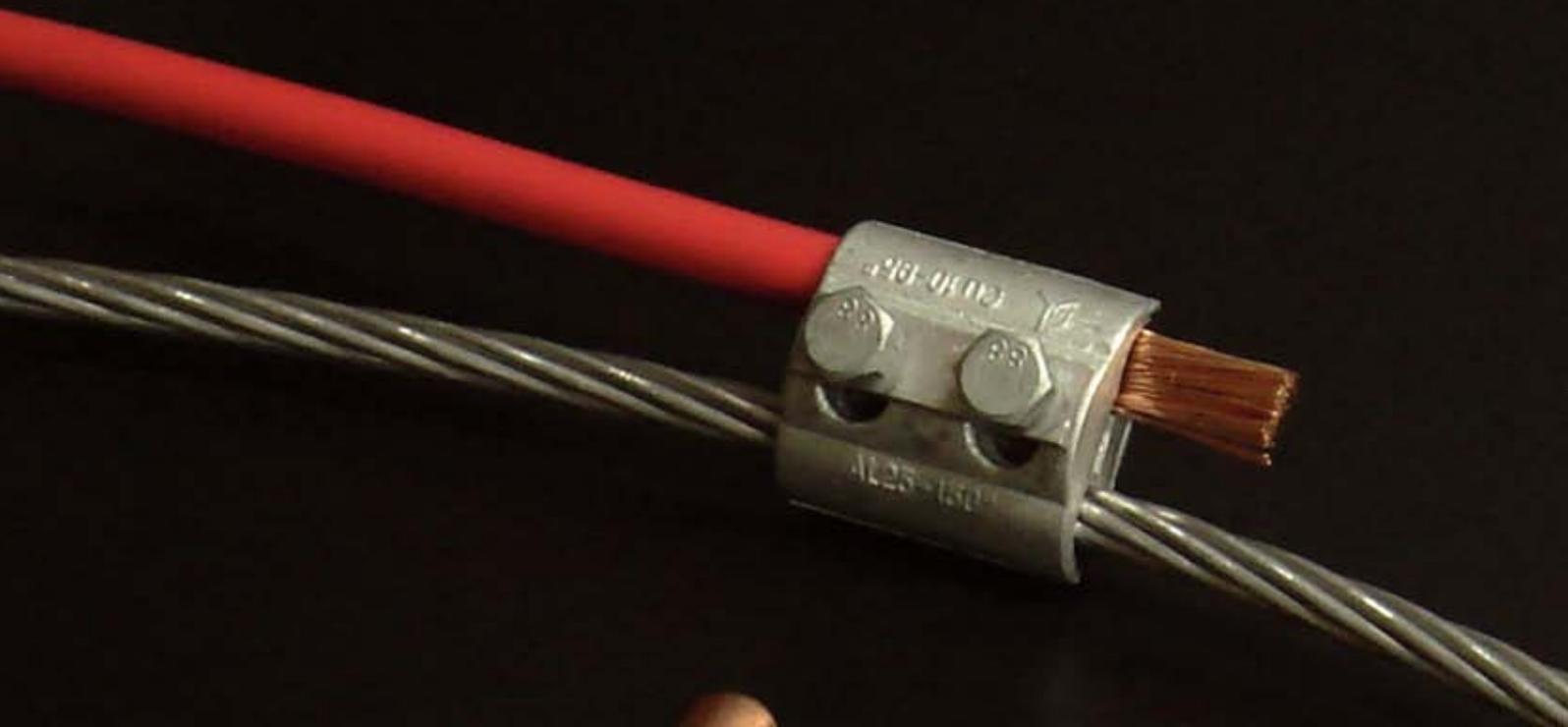
Se debe colocar previo a la compresión, por ende las superficies de aplicación deben estar limpias.

Este compuesto previene el óxido y aísla de la humedad aquellas posibles burbujas de aire generadas en la compresión.

Su temperatura de trabajo es entre -15°C y 180°C.

MORSETERÍA



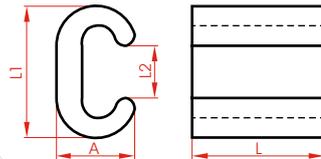


FUSSE
SOCIEDAD ANÓNIMA

Morsetería

Conectores "C"

CCT



Cable mm ²	RANGO Jabalina / Cable	DIMENSIONES				CODIGO
		A	L	L1	L2	
4 a 16	-	10,2	16,3	14,1	7,2	CCT 26
10 a 25	-	14,1	19,9	19,0	8,4	CCT 44
16 a 35	∅ 3/8 - 4 a 10	15,2	22,4	22,4	9,9	CCT 60
25 a 50	∅ 3/8 - 16 a 25	17,9	21,7	24,6	12,2	CCT 76
25 a 70	∅ 3/8 - 35 ∅ 1/2 - 4 a 10	18,9	24,9	27,9	13,2	CCT 98
35 a 70	∅ 1/2 - 16 a 25	20,8	25,6	29,9	14,7	CCT 122
35 a 95	∅ 1/2 - 35 a 50 ∅ 5/8 - 6 a 16	24,5	27,8	34,1	17,1	CCT 154
50 a 120	∅ 5/8 - 25 a 50 ∅ 3/4 - 10 a 16	25,9	34,8	36,9	18,2	CCT 190
70 a 150	∅ 3/4 - 25 a 70	28,8	39,7	39,9	20,2	CCT 240
120 a 185	-	30,8	44,5	44,3	23,0	CCT 288

Grampa para Puesta a Tierra

GPT



PARA CAÑO	SECCION mm ²	ROSCA	CODIGO
1"	16 a 50	5/16"	GPT-1
1" 1/4	16 a 70	5/16"	GPT-2

Grampa para Puesta a Tierra, Fijación Plana / Una Placa - Un Conductor

GFPI



SECCION mm ²	BULON	CODIGO
10 a 35	3/8" x 1 1/2"	GFP1-01
10 a 35	1/2" x 1 1/2"	GFP1-01B
50 a 95	3/8" x 1 1/2"	GFP1-02
50 a 95	1/2" x 1 1/2"	GFP1-02B
120 a 185	3/8" x 1 1/2"	GFP1-03
120 a 185	1/2" x 1 1/2"	GFP1-03B

Grampa para Puesta a Tierra, Fijación Plana / Dos Placas - Un Conductor

GFP2



SECCION mm ²	BULON	CODIGO
10 a 35	3/8" x 1 3/4"	GFP2-01
10 a 35	1/2" x 1 3/4"	GFP2-01B
50 a 95	3/8" x 1 3/4"	GFP2-02
50 a 95	1/2" x 1 3/4"	GFP2-02B
120 a 185	3/8" x 1 3/4"	GFP2-03
120 a 185	1/2" x 1 3/4"	GFP2-03B

Morsetería

Grampa para Puesta a Tierra, Fijación Plana / Una Placa - Dos Conductores

GFP3



SECCION mm ²	BULON	CODIGO
6 a 50	3/8" x 1 1/2"	GFP3-01
6 a 50	1/2" x 1 1/2"	GFP3-01B
50 a 70	3/8" x 1 1/2"	GFP3-02
50 a 70	1/2" x 1 1/2"	GFP3-02B
70 a 120	3/8" x 1 1/2"	GFP3-03
70 a 120	1/2" x 1 1/2"	GFP3-03B
120 a 185	3/8" x 1 1/2"	GFP3-04
120 a 185	1/2" x 1 1/2"	GFP3-04B

Grampa para Puesta a Tierra, Fijación Plana / Dos Placas - Dos Conductores

GFP4



SECCION mm ²	BULON	CODIGO
6 a 50	3/8" x 1 3/4"	GFP4-01
6 a 50	1/2" x 1 3/4"	GFP4-01B
50 a 70	3/8" x 1 3/4"	GFP4-02
50 a 70	1/2" x 1 3/4"	GFP4-02B
70 a 120	3/8" x 1 3/4"	GFP4-03
70 a 120	1/2" x 1 3/4"	GFP4-03B
120 a 185	3/8" x 1 3/4"	GFP4-04
120 a 185	1/2" x 1 3/4"	GFP4-04B

Grampa Bimetálica de Bajada

GBB



SECCION mm ² Al	SECCION mm ² Cu	CODIGO
10 a 70	2,5 a 10	GBB-1
10 a 185	4 a 10	GBB-2

Conector Bifilar Paralelo

CBP



SECCION mm ²	CANTIDAD DE BULONES	CODIGO
6 a 50	1	CBP-0
6 a 50	2	CBP-1
10 a 95	2	CBP-2
25 a 185	2	CBP-3

Morsetería

Conector Bifilar Paralelo Bimetálico

CBPB



SECCION mm ²	CANTIDAD DE BULONES	CODIGO
6 a 50	1	CBPB-0
6 a 50	2	CBPB-1
10 a 95	2	CBPB-2
25 a 185	2	CBPB-3

Grampa Peine de Bronce

GPB



SECCION mm ²	CANTIDAD DE BULONES	BULON	CODIGO
6 a 25	1	1/4" x 1"	GPB-1
16 a 50	2	1/4" x 1 1/4"	GPB-2
25 a 95	2	5/16" x 1 1/2"	GPB-3
70 a 120	2	5/16" x 1 1/2"	GPB-4

Grampa Paralela de Bronce

GB



SECCION mm ²	CANTIDAD DE BULONES	BULON	CODIGO
6 a 50	1	5/16" x 1 1/2"	GB-1
6 a 50	2	5/16" x 1 1/2"	GB-2
10 a 95	2	5/16" x 1 1/2"	GB-3
16 a 185	2	3/8" x 2"	GB-4

Conector de Bronce o Aluminio Estañado para derivación a 90°

CBDN / CADN



SECCION mm ²	BULON	MATERIAL	CODIGO
6 a 50	1/4" x 1"	Bronce	CBDN-1
35 a 70	1/4" x 1 1/4"	Bronce	CBDN-2
70 a 120	5/16" x 1 1/2"	Bronce	CBDN-3
150 a 185	5/16" x 1 3/4"	Bronce	CBDN-4
6 a 50	1/4" x 1"	Aluminio	CADN-1
35 a 70	1/4" x 1 1/4"	Aluminio	CADN-2
70 a 120	5/16" x 1 1/2"	Aluminio	CADN-3
150 a 185	5/16" x 1 3/4"	Aluminio	CADN-4

Morsetería

Terminal de Bronce o Aluminio con Prensacable a Mordaza - RECTO

TBM/TAM



SECCION mm ²	BULON	MATERIAL	CODIGO
16 a 50	1/4" x 1"	Bronce	TBM-1
70 a 120	1/4" x 1 1/4"	Bronce	TBM-2
120 a 240	5/16" x 1 1/2"	Bronce	TBM-3
300	5/16" x 1 1/2"	Bronce	TBM-4
16 a 50	1/4" x 1"	Aluminio	TAM-1
70 a 120	1/4" x 1 1/4"	Aluminio	TAM-2
120 a 240	5/16" x 1 1/2"	Aluminio	TAM-3
300	5/16" x 1 1/2"	Aluminio	TAM-4

Terminal de Bronce o Aluminio con Prensacable a Mordaza - 45°

TBM/TAM 45°



SECCION mm ²	BULON	MATERIAL	CODIGO
16 a 50	1/4" x 1"	Bronce	TBM-1 45°
70 a 120	1/4" x 1 1/4"	Bronce	TBM-2 45°
120 a 240	5/16" x 1 1/2"	Bronce	TBM-3 45°
300	5/16" x 1 1/2"	Bronce	TBM-4 45°
16 a 50	1/4" x 1"	Aluminio	TAM-1 45°
70 a 120	1/4" x 1 1/4"	Aluminio	TAM-2 45°
120 a 240	5/16" x 1 1/2"	Aluminio	TAM-3 45°
300	5/16" x 1 1/2"	Aluminio	TAM-4 45°

Terminal de Bronce o Aluminio con Prensacable a Mordaza - 90°

TBM/TAM 90°



SECCION mm ²	BULON	MATERIAL	CODIGO
16 a 50	1/4" x 1"	Bronce	TBM-1 90°
70 a 120	1/4" x 1 1/4"	Bronce	TBM-2 90°
120 a 240	5/16" x 1 1/2"	Bronce	TBM-3 90°
300	5/16" x 1 1/2"	Bronce	TBM-4 90°
16 a 50	1/4" x 1"	Aluminio	TAM-1 90°
70 a 120	1/4" x 1 1/4"	Aluminio	TAM-2 90°
120 a 240	5/16" x 1 1/2"	Aluminio	TAM-3 90°
300	5/16" x 1 1/2"	Aluminio	TAM-4 90°

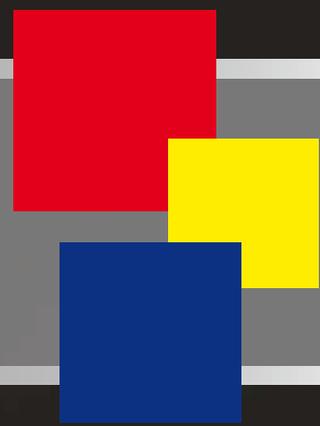
Bloquete de Bronce - Conjunto de sujeción

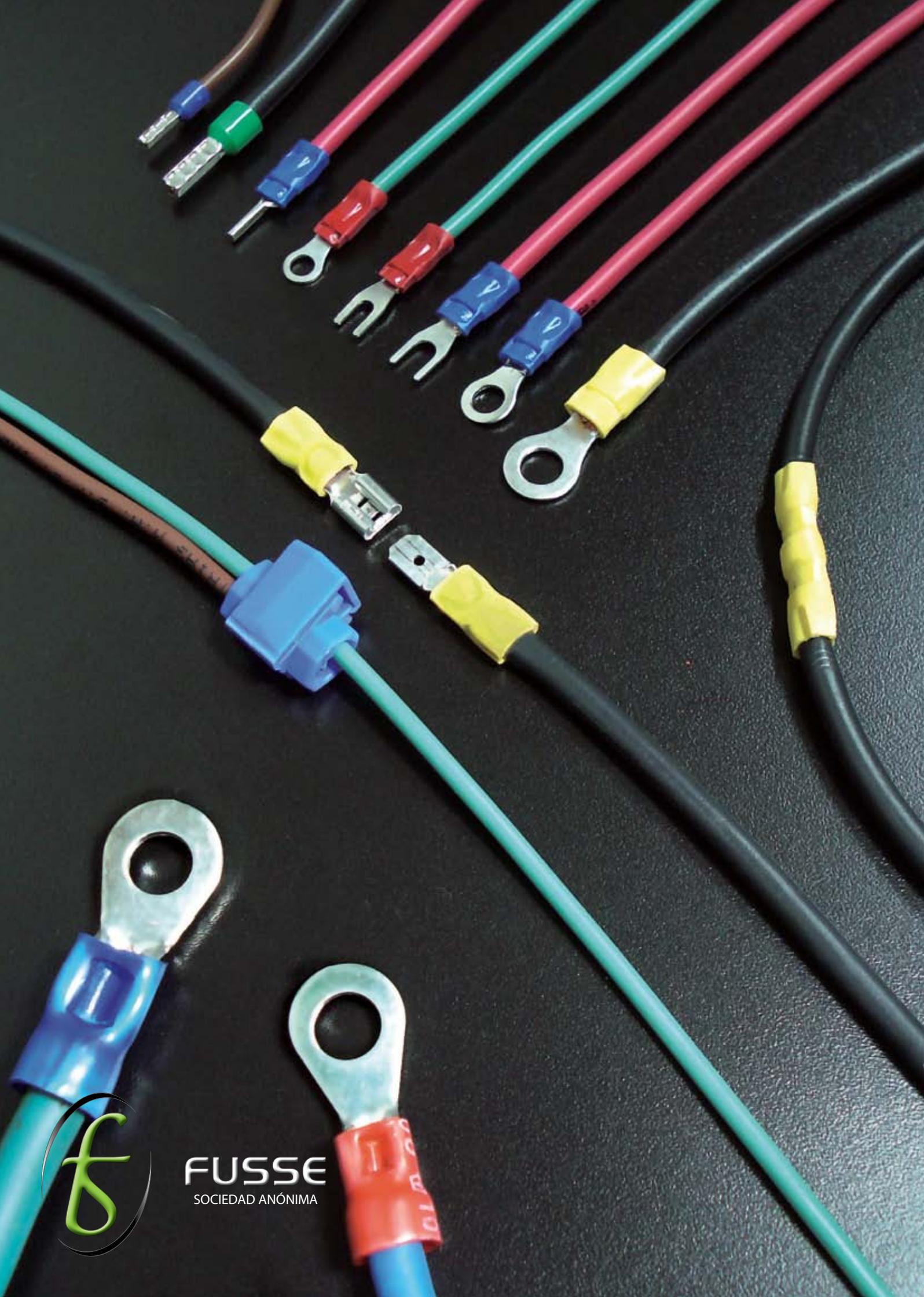
BL



ROSCA	LARGO	CODIGO
5/16"	32	BL 01-32
5/16"	38	BL 01-38
5/16"	43	BL 01-43
3/8"	38	BL 02-38
3/8"	43	BL 02-43
3/8"	50	BL 02-50
1/2"	43	BL 03-43
1/2"	50	BL 03-50
1/2"	60	BL 03-60
1/2"	75	BL 03-75
1/2"	89	BL 03-89

PREAISLADOS





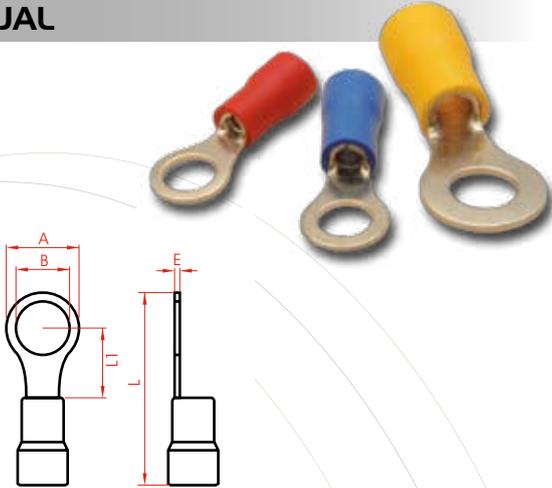
FUSSE
SOCIEDAD ANÓNIMA

Terminales y Empalmes Preaislados

Para identificar o comprimir en conductores de cobre

OJAL

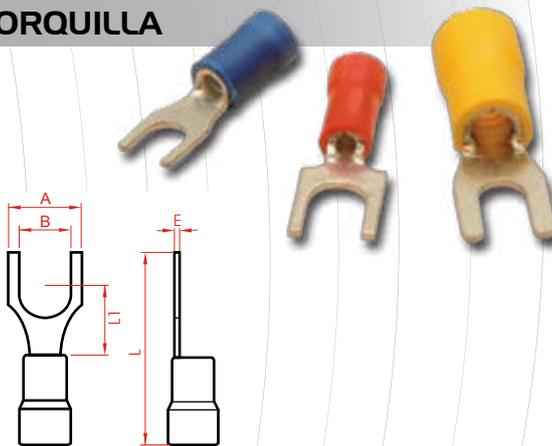
PRODUCTO IMPORTADO



SECCION AWG	SECCION mm ²	DIMENSIONES					CODIGO	COLOR
		A	B	L1	L	E		
22-16	0,25-1,60	5,7	3,2	4,9	17,8	0,8	A02	ROJO
22-16	0,25-1,60	6,6	4,3	6,3	20,1	0,8	A03	ROJO
22-16	0,25-1,60	7,9	5,3	7,0	21,5	0,8	A04	ROJO
22-16	0,25-1,60	11,7	6,5	11,2	27,5	0,8	A05	ROJO
22-16	0,25-1,60	11,7	8,4	11,2	27,5	0,8	A06	ROJO
22-16	0,25-1,60	13,5	10,5	13,9	31,6	0,8	A07	ROJO
16-14	1,30-2,60	6,5	3,2	4,3	17,8	0,8	B02	AZUL
16-14	1,30-2,60	6,6	4,3	7,1	21,0	0,8	B03	AZUL
16-14	1,30-2,60	8,5	5,3	7,8	22,5	0,8	B04	AZUL
16-14	1,30-2,60	11,7	6,5	11,2	27,6	0,8	B05	AZUL
16-14	1,30-2,60	11,7	8,4	11,2	27,6	0,8	B06	AZUL
16-14	1,30-2,60	13,5	10,5	13,9	30,0	0,8	B07	AZUL
12-10	2,60-6,50	7,2	3,7	5,9	21,4	1,0	C01	AMARILLO
12-10	2,60-6,50	7,2	4,3	5,9	21,4	1,0	C02	AMARILLO
12-10	2,60-6,50	9,4	5,3	8,3	25,5	1,0	C03	AMARILLO
12-10	2,60-6,50	12,0	6,5	12,0	28,8	1,0	C04	AMARILLO
12-10	2,60-6,50	15,0	8,4	13,7	33,7	1,0	C05	AMARILLO
12-10	2,60-6,50	15,0	10,5	13,7	33,7	1,0	C06	AMARILLO
12-10	2,60-6,50	19,2	13,0	16,0	38,1	1,0	C07	AMARILLO

HORQUILLA

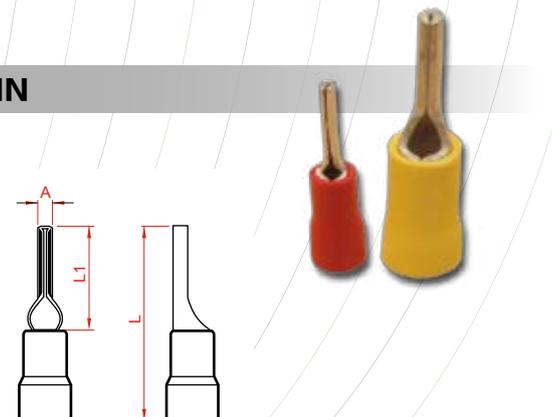
PRODUCTO IMPORTADO



SECCION AWG	SECCION mm ²	DIMENSIONES					CODIGO	COLOR
		A	B	L1	L	E		
22-16	0,25-1,60	5,7	3,2	6,5	21,2	0,8	A09	ROJO
22-16	0,25-1,60	6,4	4,3	6,5	21,2	0,8	A10	ROJO
22-16	0,25-1,60	8,1	5,3	6,5	21,2	0,8	A11	ROJO
16-14	1,30-2,60	5,7	3,2	6,5	21,2	0,8	B09	AZUL
16-14	1,30-2,60	6,4	4,3	6,5	21,2	0,8	B10	AZUL
16-14	1,30-2,60	8,1	5,3	6,5	21,2	0,8	B11	AZUL
12-10	2,60-6,50	8,3	3,7	7,6	25,2	1,0	C09	AMARILLO
12-10	2,60-6,50	8,3	4,3	7,6	25,2	1,0	C10	AMARILLO
12-10	2,60-6,50	9,0	5,3	7,6	25,2	1,0	C11	AMARILLO
12-10	2,60-6,50	9,0	6,5	7,6	25,2	1,0	C12	AMARILLO

PIN

PRODUCTO IMPORTADO

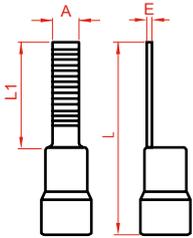


SECCION AWG	SECCION mm ²	DIMENSIONES			CODIGO	COLOR
		A	L1	L		
22-16	0,25-1,60	1,9	10,1	20,1	A12	ROJO
22-16	0,25-1,60	1,9	12,9	22,9	A13	ROJO
16-14	1,30-2,60	1,9	10,1	20,1	B14	AZUL
16-14	1,30-2,60	1,9	12,9	22,9	B15	AZUL
12-10	2,60-6,50	2,8	12,9	25,5	C13	AMARILLO

Terminales y Empalmes Preaislados

Para identificar o comprimir en conductores de cobre

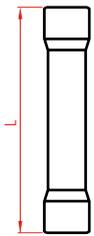
PIN PLANO



PRODUCTO IMPORTADO

SECCION AWG	SECCION mm ²	DIMENSIONES				CODIGO	COLOR
		A	L1	L	E		
22-16	0,25-1,60	3,0	14,0	24,0	0,8	A22	ROJO
16-14	1,30-2,60	3,0	14,0	24,0	0,8	B30	AZUL
12-10	2,60-6,50	4,5	14,0	26,5	1,0	C18	AMARILLO

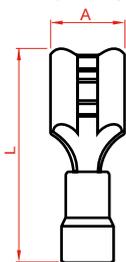
UNIONES



PRODUCTO IMPORTADO

SECCION AWG	SECCION mm ²	DIM L	CODIGO	COLOR
22-16	0,25-1,60	26,0	A14	ROJO
16-14	1,30-2,60	26,0	B16	AZUL
12-10	2,60-6,50	26,0	C14	AMARILLO

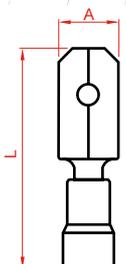
PALA HEMBRA



PRODUCTO IMPORTADO

SECCION AWG	SECCION mm ²	DIMENSIONES		CODIGO	COLOR	TIPO
		A	L			
22-18	0,25-1,00	6,5	20,0	A15	ROJO	-
22-18	0,25-1,00	7,4	21,0	A16	ROJO	-
22-18	0,25-1,00	6,6	22,5	A18	ROJO	TOTALMENTE AISLADO
22-18	0,25-1,00	3,8	19,0	A19	ROJO	-
22-16	0,25-1,00	6,6	22,0	A20	ROJO	TOTALMENTE AISLADO
16-14	1,30-2,60	6,5	20,0	B17	AZUL	-
16-14	1,30-2,60	7,4	21,0	B18	AZUL	-
16-14	1,30-2,60	6,6	24,0	B20	AZUL	TOTALMENTE AISLADO
16-14	1,30-2,60	6,6	22,0	B21	AZUL	TOTALMENTE AISLADO
22-10	1,30-2,60	7,4	21,5	B23	AZUL	CON DERIVACION
12-10	2,60-6,50	7,4	25,0	C15	AMARILLO	-
22-10	2,60-6,50	6,3	25,0	C17	AMARILLO	TOTALMENTE AISLADO

PALA MACHO



PRODUCTO IMPORTADO

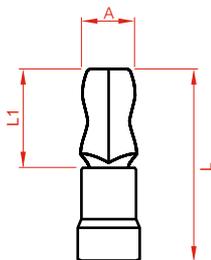
SECCION AWG	SECCION mm ²	DIMENSIONES		CODIGO	COLOR	TIPO AISLACION
		A	L			
22-16	0,25-1,00	6,3	21,0	A17	ROJO	-
22-16	0,25-1,00	6,3	23,0	A21	ROJO	TOTALMENTE AISLADO
16-14	1,30-2,60	6,3	21,0	B19	AZUL	-
16-14	1,30-2,60	6,3	24,0	B22	AZUL	TOTALMENTE AISLADO
12-10	2,60-6,50	6,3	25,0	C16	AMARILLO	-



Terminales y Empalmes Preaislados

Para identificar o comprimir en conductores de cobre

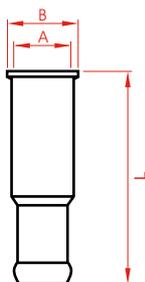
BALA MACHO



PRODUCTO IMPORTADO

SECCION AWG	SECCION mm ²	DIMENSIONES			CODIGO	COLOR
		A	L1	L		
16-14	1,30-2,60	4,0	16,0	21,0	B24	AZUL
16-14	1,30-2,60	5,0	16,0	21,0	B27	AZUL

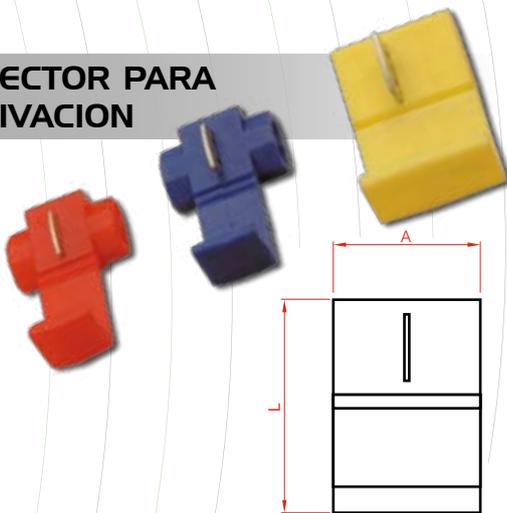
BALA HEMBRA



PRODUCTO IMPORTADO

SECCION AWG	SECCION mm ²	DIMENSIONES			CODIGO	COLOR	TIPO
		A	B	L			
16-14	1,30-2,60	4,0	7,7	23,8	B26	AZUL	TOTALMENTE AISLADO
16-14	1,30-2,60	5,0	8,7	23,8	B28	AZUL	TOTALMENTE AISLADO

CONECTOR PARA DERIVACION



PRODUCTO IMPORTADO

SECCION AWG	SECCION mm ²	DIMENSIONES		CODIGO	COLOR
		A	L		
22-16	0,25-1,60	20,0	27,0	A40	ROJO
16-14	1,30-2,60	20,0	27,0	B40	AZUL
12-10	2,60-6,50	20,5	34,5	C40	AMARILLO

PUNTERAS ROSCADAS PARA EMPALMES CIEGOS



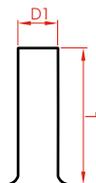
PRODUCTO IMPORTADO

RANGO MIN.	RANGO MAX.	CODIGO	COLOR
2 X 0,50	2 X 1,50	PRC 1	GRIS
3 X 0,75	3 X 1,50	PRC 2	AZUL
2 X 1,00	2 X 2,50	PRC 3	NARANJA
2 X 1,50	4 X 2,50	PRC 4	AMARILLO

Terminales y Empalmes Preaislados

Para identificar o comprimir en conductores de cobre

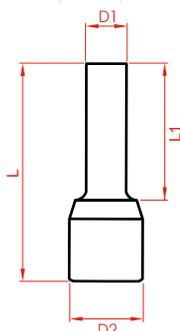
PUNTERA HUECA DESNUDA



PRODUCTO IMPORTADO

CONDUCTOR	DIMENSIONES		CODIGO
	L1	D1	
0,75	6	1,5	PH 075-D
1,00	10	1,7	PH 100-D
1,50	10	2,0	PH 150-D
2,50	12	2,6	PH 250-D
4,00	12	3,2	PH 400-D
6,00	15	3,9	PH 600-D

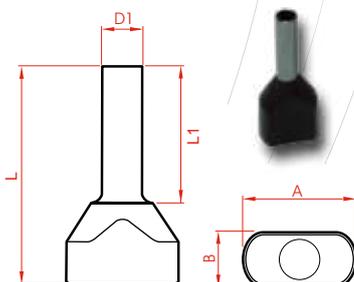
PUNTERA HUECA PREAISLADA



PRODUCTO IMPORTADO

CONDUCTOR	DIMENSIONES				CODIGO	COLOR
	L	L1	D1	D2		
0,50	14,0	8	1,3	2,6	PH 050	BLANCO
0,75	14,3	8	1,5	2,8	PH 075	AZUL
1,00	14,3	8	1,5	3,0	PH 100	ROJO
1,50	14,3	8	2,0	3,5	PH 150	NEGRO
2,50	15,4	8	2,6	4,0	PH 250	GRIS
4,00	17,4	10	3,2	4,5	PH 400	NARANJA
6,00	20,5	12	3,9	6,0	PH 600	VERDE
10,00	22,0	12	4,9	7,6	PH 1000	MARRON
16,00	22,0	12	6,2	8,8	PH 1600	MARFIL
25,00	28,0	16	7,9	11,0	PH 2500	NEGRO
35,00	30,0	16	8,7	12,5	PH 3500	ROJO
50,00	36,0	20	10,9	16,0	PH 5000	AZUL
70,00	37,0	20	14,3	16,0	PH 7000	AMARILLO
95,00	44,0	25	15,3	18,5	PH 9500	ROJO

PUNTERA HUECA DOBLE PREAISLADA



PRODUCTO IMPORTADO

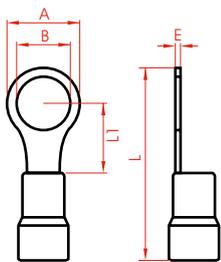
CONDUCTOR	DIMENSIONES					CODIGO	COLOR
	L	L1	D1	A	B		
2x0,50	14,5	8	1,8	5,0	3,0	PH 050-2	BLANCO
2x0,75	14,5	8	2,1	5,5	3,0	PH 075-2	AZUL
2x1,00	15,0	8	2,3	5,8	3,2	PH 100-2	ROJO
2x1,50	15,5	8	2,6	6,5	3,6	PH 150-2	NEGRO
2x2,50	18,5	10	3,3	8,0	4,5	PH 250-2	GRIS
2x4,00	23,1	12	4,2	9,0	5,2	PH 400-2	NARANJA
2x6,00	26,0	14	5,3	11,4	6,2	PH 600-2	VERDE
2x10,00	26,6	14	6,9	13,4	7,6	PH 1000-2	MARRON
2x16,00	31,3	19	8,7	17,2	9,5	PH 1600-2	MARFIL



Terminales y Empalmes Preaislados

Para identificar o comprimir en conductores de cobre

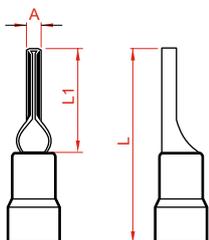
OJAL DE POTENCIA



PRODUCTO IMPORTADO

SECCION AWG	SECCION mm ²	DIMENSIONES					CODIGO	COLOR
		A	B	L1	L	E		
8	10	12,1	4	9,9	30,9	1,14	RO 1004	ROJO
8	10	9,8	5	9,9	29,5	1,14	RO 1005	ROJO
8	10	9,8	6	9,9	29,5	1,14	RO 1006	ROJO
8	10	12,1	6	9,9	30,9	1,14	RO 1006-1	ROJO
8	10	15,0	8	14,5	36,9	1,14	RO 1008	ROJO
8	10	15,0	10	14,5	36,8	1,14	RO 1010	ROJO
6	16	12,1	5	12,5	40,0	1,45	AZ 1605	AZUL
6	16	12,1	6	12,5	40,0	1,45	AZ 1606	AZUL
6	16	16,2	8	13,5	42,0	1,45	AZ 1608	AZUL
6	16	16,2	10	13,5	42,0	1,45	AZ 1610	AZUL
6	16	16,2	11	13,5	42,0	1,45	AZ 1611	AZUL
4	25	14,4	5	12,7	42,0	1,73	AM 2505	AMARILLO
4	25	14,4	6	12,7	42,0	1,73	AM 2506	AMARILLO
4	25	17,1	8	12,7	43,0	1,73	AM 2508	AMARILLO
4	25	17,1	10	12,7	43,0	1,73	AM 2510	AMARILLO
4	25	17,1	11	12,7	43,0	1,73	AM 2511	AMARILLO
2	35	15,5	5	15,2	47,2	1,98	RO 3505	ROJO
2	35	15,5	6	15,2	47,2	1,98	RO 3506	ROJO
2	35	18,1	6	15,2	49,5	1,98	RO 3506-1	ROJO
2	35	18,1	8	15,2	49,5	1,98	RO 3508	ROJO
2	35	18,1	10	15,2	49,5	1,98	RO 3510	ROJO
2	35	20,8	11	15,2	50,9	1,98	RO 3511	ROJO
2	35	20,8	12	15,2	50,9	1,98	RO 3512	ROJO
1/0	50	22,6	8	19,1	63,6	1,50	RO 5008	ROJO
1/0	50	22,6	10	19,1	63,6	1,50	RO 5010	ROJO
1/0	50	22,6	12	19,1	63,6	1,50	RO 5012	ROJO
2/0	70	22,6	8	19,1	66,4	1,90	AZ 7008	AZUL
2/0	70	22,6	10	19,1	66,4	1,90	AZ 7010	AZUL
2/0	70	22,6	12	19,1	66,4	1,90	AZ 7012	AZUL
3/0	95	23,9	10	19,6	67,8	2,10	AM 9510	AMARILLO
3/0	95	23,9	12	19,6	67,8	2,10	AM 9512	AMARILLO
4/0	120	27,3	12	21,9	71,9	2,40	RO 12012	ROJO

PIN DE POTENCIA



PRODUCTO IMPORTADO

SECCION AWG	SECCION mm ²	DIMENSIONES			CODIGO	COLOR
		A	L1	L		
8	2,60-6,50	2,8	10,4	26,0	PIN 10	ROJO

Terminales y Empalmes Preaislados

Para identificar o comprimir en conductores de cobre

UNION DE POTENCIA



PRODUCTO IMPORTADO

SECCION AWG	SECCION mm ²	DIM L	CODIGO	COLOR
8	10	36,8	UP 10	ROJO
6	16	47,2	UP 16	AZUL
4	25	51,5	UP 25	AMARILLO
2	35	57,4	UP 35	ROJO

K-1



PRODUCTO IMPORTADO

CONTENIDO	DETALLE	CODIGO
300 u.	Variedad de Terminales Preaislados ROJO AZUL AMARILLO	K-1

K-2



PRODUCTO IMPORTADO

CONTENIDO	DETALLE	CODIGO
175 u.	Variedad de Terminales Preaislados ROJO AZUL AMARILLO	K-2
1 u.	Herramienta Manual para Preaislados	

K-3



PRODUCTO IMPORTADO

CONTENIDO	DETALLE	CODIGO
100 u.	Variedad de Terminales Preaislados ROJO AZUL	K-3
1 u.	Herramienta Manual para Preaislados	
1 u.	Herramienta Manual para Pelado Frontal	
1 u.	Cinta Aisladora	

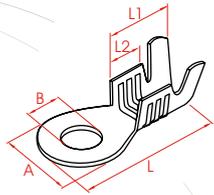
LATÓN



Terminales y Empalmes de Latón

Para identificar o comprimir en conductores de cobre

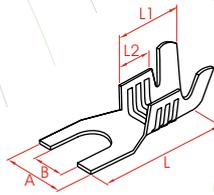
OJAL



INDUSTRIA ARGENTINA

SECCION mm ²	DIMENSIONES					CODIGO
	A	B	L	L1	L2	
0,8-2,0	4,5	3,0	11,5	5,0	2,3	LT 1124
0,8-2,0	6,5	3,4	16,0	7,0	3,0	LT 1160
0,8-2,0	6,5	4,2	16,0	7,0	3,0	LT 1150
0,8-2,0	8,0	4,2	16,5	7,0	3,0	LT 1200
0,8-2,0	8,0	5,2	16,5	7,0	3,0	LT 1190
0,8-2,0	9,7	5,2	20,5	7,7	4,0	LT 1250
0,8-2,0	9,7	6,5	20,5	7,7	4,0	LT 1240
1,0-2,5	9,5	5,3	21,4	11,4	-	LT 1335
1,5-4,0	12,8	6,5	25,5	7,8	4,4	LT 1281
1,5-4,0	12,8	8,5	25,5	7,8	4,4	LT 1278
6,0-10,0	18,5	10,5	32,2	11,0	-	LT 1345

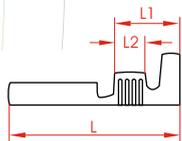
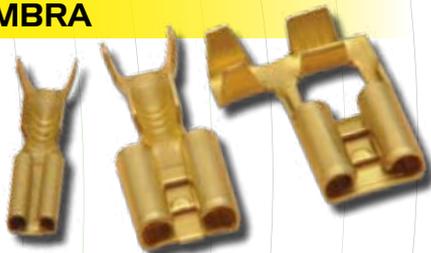
HORQUILLA



INDUSTRIA ARGENTINA

SECCION mm ²	DIMENSIONES					CODIGO
	A	B	L	L1	L2	
0,8-2,0	7,4	3,3	16,5	6,8	3,5	LT 1360
0,8-2,0	7,4	4,1	16,5	6,8	3,5	LT 1350
0,8-2,0	9,9	5,1	19,8	7,5	4,0	LT 1380
0,8-2,0	11,8	6,5	16,5	7,5	4,0	LT 1370
1,0-2,5	9,5	5,3	26,2	-	-	LT 1450

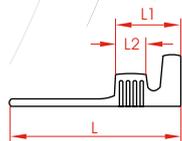
PALA HEMBRA



INDUSTRIA ARGENTINA

PARA MACHO	SECCION mm ²	DIMENSIONES			CODIGO	CARACTERISTICA
		L	L1	L2		
2,8 x 0,5	0,5-1,5	14,4	5,8	2,7	LT 0092	-
4,8 x 0,5	0,5-1,0	15,5	6,7	3,3	LT 0224	-
6,3 x 0,8	0,5-1,0	16,0	12,0	2,6	LT 0624	BANDERA
6,3 x 0,8	1,0-2,5	17,2	7,2	4,0	LT 0436	-
6,3 x 0,8	1,0-2,5	17,2	7,2	4,0	LT 0437	ESTAÑADO
6,3 x 0,8	1,0-2,5	17,2	7,2	4,0	LT 0604	ECONOMICO
6,3 x 0,8	1,0-2,5	17,2	7,2	4,0	LT 0517	C/TRABA
6,3 x 0,8	2,5-6,0	17,2	7,2	4,0	LT 0448	-

PALA MACHO



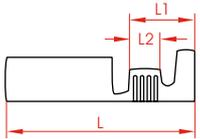
INDUSTRIA ARGENTINA

TAMAÑO LENGÜETA	SECCION mm ²	DIMENSIONES			CODIGO	CARACTERISTICA
		L	L1	L2		
2,8 x 0,5	0,8-2,0	16,6	6,2	3,3	LT 0705	-
5,0 x 0,5	0,8-2,0	16,5	6,5	4,0	LT 0735	-
6,3 x 0,8	1,0-2,5	18,0	8,5	4,0	LT 0790	-
6,3 x 0,8	1,0-2,5	28,0	8,5	4,0	LT 0830	CON TRABA

Terminales y Empalmes de Latón

Para identificar o comprimir en conductores de cobre

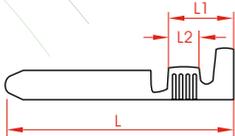
TUBO HEMBRA



INDUSTRIA ARGENTINA

PARA MACHO	SECCION mm ²	DIMENSIONES			CODIGO
		L	L1	L2	
2,3	0,3-1,0	14,3	3,7	-	LT 1054
4,0	1,0-2,5	20,0	7,4	4	LT 0950
4,6	1,0-2,5	20,0	7,4	4	LT 0990

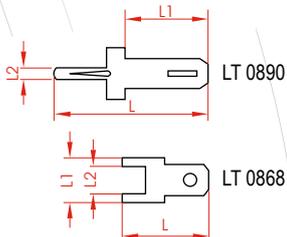
TUBO MACHO



INDUSTRIA ARGENTINA

PARA HEMBRA	SECCION mm ²	DIMENSIONES			CODIGO
		L	L1	L2	
4,0	0,5-1,5	22,0	6,6	3,2	LT 0910
4,0	0,5-1,5	30,0	6,6	3,2	LT 0925
4,6	0,5-1,5	22,0	6,6	3,2	LT 0920

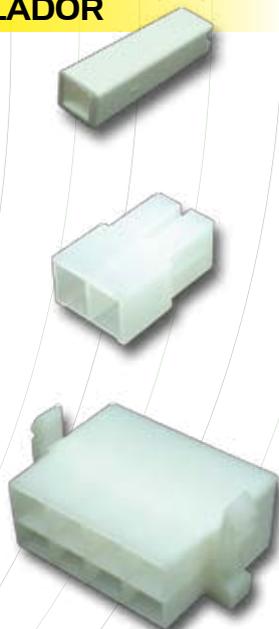
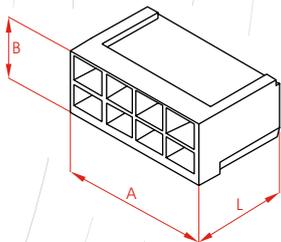
LENGÜETAS



INDUSTRIA ARGENTINA

TAMAÑO LENGÜETA	DIMENSIONES			CODIGO
	L	L1	L2	
6,3 x 0,8	13,0	7,8	4,6	LT 0868
2,8 x 0,5	12,7	7,2	1,6	LT 0890

CAPUCHON AISLADOR



INDUSTRIA ARGENTINA

PARA TERMINAL	DIMENSIONES			CANT. VIAS	CODIGO	CARACTERISTICAS
	L	A	B			
LT 0092	16,0	5,0	3,4	1	LT 1970	HEMBRA
LT 0224	23,0	7,2	4,5	1	LT 2340	HEMBRA
LT 0436	22,5	9,0	4,8	1	LT 2000	HEMBRA
LT 0790	24,5	10,2	5,9	1	LT 2030	MACHO
LT 0624	18,7	15,0	6,2	1	LT 2090	MACHO BANDERA
LT 0517	23,0	10,0	6,3	1	LT 611-80	HEMBRA
LT 0830	31,5	15,2	13,1	1	LT 613-80	MACHO
LT 0517	23,0	12,5	10,2	2	LT 614-80	HEMBRA
LT 0830	32,0	15,2	13,1	2	LT 615-80	MACHO
LT 0517	23,0	12,5	16,7	3	LT 618-80	HEMBRA
LT 0830	32,0	15,2	20,0	3	LT 619-80	MACHO
LT 0517	24,0	23,0	14,0	4	LT 621-80	HEMBRA
LT 0830	32,0	26,5	16,7	4	LT 622-80	MACHO
LT 0517	24,0	28,5	15,2	6	LT 623-80	HEMBRA
LT 0830	32,0	31,5	18,0	6	LT 625-80	MACHO
LT 0517	24,0	38,0	15,2	8	LT 626-80	HEMBRA
LT 0830	32,5	41,0	18,0	8	LT 627-80	MACHO

FUSIBLES AMERICANOS





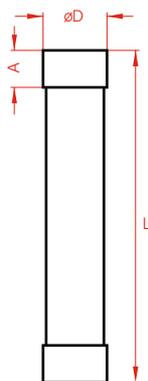
FUSSE
SOCIEDAD ANÓNIMA

Cartuchos y Láminas Fusibles

Tipo Americano en 250v y 600v

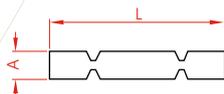
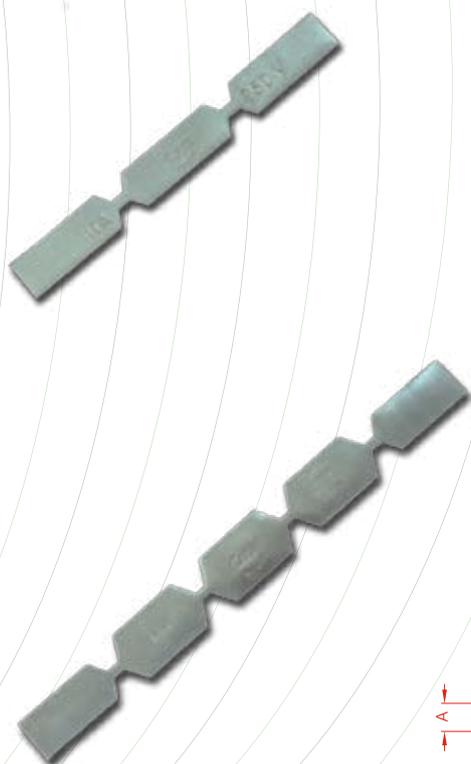
INDUSTRIA ARGENTINA

CARTUCHO CILÍNDRICO



VOLT	AMPER	TAMAÑO	DIMENSIONES			CODIGO
			øD	A	L	
250	6	250-1	14,3	11,0	50,8	CF 6-250
	10	250-1	14,3	11,0	50,8	CF 10-250
	15	250-1	14,3	11,0	50,8	CF 15-250
	20	250-1	14,3	11,0	50,8	CF 20-250
	25	250-1	14,3	11,0	50,8	CF 25-250
	30	250-1	14,3	11,0	50,8	CF 30-250
	35	250-2	20,6	15,0	76,0	CF 35-250
	40	250-2	20,6	15,0	76,0	CF 40-250
	45	250-2	20,6	15,0	76,0	CF 45-250
	50	250-2	20,6	15,0	76,0	CF 50-250
	60	250-2	20,6	15,0	76,0	CF 60-250
	600	6	600-1	20,6	15,0	127,0
10		600-1	20,6	15,0	127,0	CF 10-600
15		600-1	20,6	15,0	127,0	CF 15-600
20		600-1	20,6	15,0	127,0	CF 20-600
25		600-1	20,6	15,0	127,0	CF 25-600
30		600-1	20,6	15,0	127,0	CF 30-600
35		600-2	27,0	17,0	139,0	CF 35-600
40		600-2	27,0	17,0	139,0	CF 40-600
45		600-2	27,0	17,0	139,0	CF 45-600
50		600-2	27,0	17,0	139,0	CF 50-600
60		600-2	27,0	17,0	139,0	CF 60-600

LÁMINA FUSIBLE



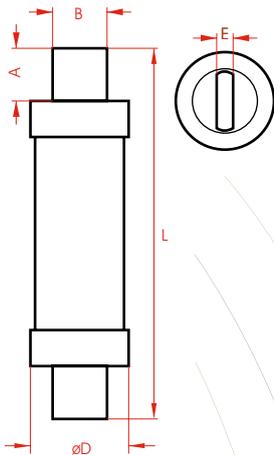
VOLT	AMPER	Para Cartucho Tamaño	L	A	CODIGO
250	6	250-1	56	6,5	LF 6-250
	10	250-1	56	6,5	LF 10-250
	15	250-1	56	6,5	LF 15-250
	20	250-1	56	6,5	LF 20-250
	25	250-1	56	6,5	LF 25-250
	30	250-1	56	6,5	LF 30-250
	35	250-2	81	9,5	LF 35-250
	40	250-2	81	9,5	LF 40-250
	45	250-2	81	9,5	LF 45-250
	50	250-2	81	9,5	LF 50-250
	60	250-2	81	9,5	LF 60-250
	600	6	600-1	136	10,0
10		600-1	136	10,0	LF 10-600
15		600-1	136	10,0	LF 15-600
20		600-1	136	10,0	LF 20-600
25		600-1	136	10,0	LF 25-600
30		600-1	136	10,0	LF 30-600
35		600-2	155	16,0	LF 35-600
40		600-2	155	16,0	LF 40-600
45		600-2	155	16,0	LF 45-600
50		600-2	155	16,0	LF 50-600
60		600-2	155	16,0	LF 60-600

Cartuchos y Láminas Fusibles

Tipo Americano en 250v y 600v

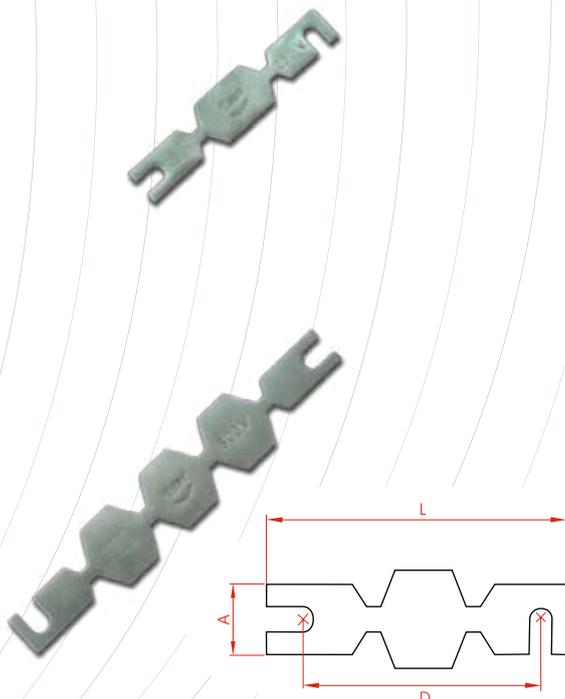
INDUSTRIA ARGENTINA

CARTUCHO A CUCHILLA



VOLT	AMPER	TAMAÑO	DIMENSIONES					CODIGO
			øD	A	B	E	L	
250	70	250-3	30,0	27,0	19,0	3,2	149,5	CF 70-250
	80	250-3	30,0	27,0	19,0	3,2	149,5	CF 80-250
	100	250-3	30,0	27,0	19,0	3,2	149,5	CF 100-250
	125	250-4	43,0	37,0	28,5	4,7	181,5	CF 125-250
	150	250-4	43,0	37,0	28,5	4,7	181,5	CF 150-250
	175	250-4	43,0	37,0	28,5	4,7	181,5	CF 175-250
	200	250-4	43,0	37,0	28,5	4,7	181,5	CF 200-250
	250	250-5	55,0	50,0	40,0	6,3	220,0	CF 250-250
	300	250-5	55,0	50,0	40,0	6,3	220,0	CF 300-250
	350	250-5	55,0	50,0	40,0	6,3	220,0	CF 350-250
	400	250-5	55,0	50,0	40,0	6,3	220,0	CF 400-250
	500	250-6	67,0	60,0	50,0	6,3	265,0	CF 500-250
600	250-6	67,0	60,0	50,0	6,3	265,0	CF 600-250	
800	250-5	55,0	50,0	40,0	6,3	220,0	CF 800-250 GM	
600	70	600-3	35,0	27,0	19,0	3,2	200,0	CF 70-600
	80	600-3	35,0	27,0	19,0	3,2	200,0	CF 80-600
	100	600-3	35,0	27,0	19,0	3,2	200,0	CF 100-600
	125	600-4	47,0	37,0	28,5	4,7	246,0	CF 125-600
	150	600-4	47,0	37,0	28,5	4,7	246,0	CF 150-600
	175	600-4	47,0	37,0	28,5	4,7	246,0	CF 175-600
	200	600-4	47,0	37,0	28,5	4,7	246,0	CF 200-600
	250	600-5	67,0	50,0	40,0	6,3	293,0	CF 250-600
	300	600-5	67,0	50,0	40,0	6,3	293,0	CF 300-600
	350	600-5	67,0	50,0	40,0	6,3	293,0	CF 350-600
	400	600-5	67,0	50,0	40,0	6,3	293,0	CF 400-600
	500	600-6	80,0	60,0	50,0	6,3	335,0	CF 500-600
600	600-6	80,0	60,0	50,0	6,3	335,0	CF 600-600	

LÁMINA FUSIBLE



VOLT	AMPER	Para Cartucho Tamaño	D	L	A	CODIGO
80	250-3	65,0	77	16	LF 80-250	
100	250-3	65,0	77	16	LF 100-250	
125	250-4	66,5	84	26	LF 125-250	
150	250-4	66,5	84	26	LF 150-250	
175	250-4	66,5	84	26	LF 175-250	
200	250-4	66,5	84	26	LF 200-250	
250	250-5	66,5	84	26	LF 250-250	
300	250-5	66,5	84	26	LF 300-250	
350	250-5	66,5	84	26	LF 350-250	
400	250-5	66,5	84	26	LF 400-250	
500	250-6	66,5	84	26	LF 500-250	
600	250-6	66,5	84	26	LF 600-250	
800	250-5	66,5	84	26	LF 800-250 GM	
600	70	600-3	116,0	129	22	LF 70-600
	80	600-3	116,0	129	22	LF 80-600
	100	600-3	116,0	129	22	LF 100-600
	125	600-4	131,0	150	30	LF 125-600
	150	600-4	131,0	150	30	LF 150-600
	175	600-4	131,0	150	30	LF 175-600
	200	600-4	131,0	150	30	LF 200-600
	250	600-5	131,0	150	30	LF 250-600
	300	600-5	131,0	150	30	LF 300-600
	350	600-5	131,0	150	30	LF 350-600
	400	600-5	131,0	150	30	LF 400-600
	500	600-6	131,0	150	30	LF 500-600
600	600-6	131,0	150	30	LF 600-600	

Bases y Pinzas Portafusibles

Bases Portafusibles Unipolares para Cartuchos Fusibles tipo Americano en 250v y 600v

BPU

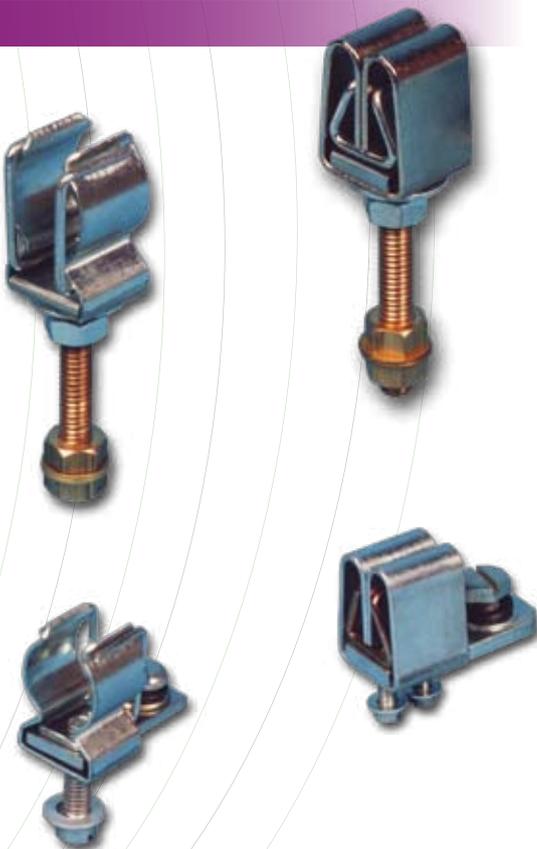


INDUSTRIA ARGENTINA

VOLT	AMPER	Para Cartucho Tamaño	CONTACTO	CODIGO
250	30	250-1	CILINDRICO	BPU 30-250
	60	250-2	CILINDRICO	BPU 60-250
	100	250-3	A CUCHILLA	BPU 100-250
	200	250-4	A CUCHILLA	BPU 200-250
	400	250-5	A CUCHILLA	BPU 400-250
	600	250-6	A CUCHILLA	BPU 600-250
600	30	600-1	CILINDRICO	BPU 30-600
	60	600-2	CILINDRICO	BPU 60-600
	100	600-3	A CUCHILLA	BPU 100-600
	200	600-4	A CUCHILLA	BPU 200-600
	400	600-5	A CUCHILLA	BPU 400-600
	600	600-6	A CUCHILLA	BPU 600-600

Pinzas Portafusibles Unipolares para Cartuchos Fusibles tipo Americano en 250v y 600v

PT / PF



INDUSTRIA ARGENTINA

VOLT	AMPER	Para Cartucho Tamaño	CONTACTO	T.C.	CODIGO
250	30	250-1	CILINDRICO	CONEXION TRASERA	PT 30-250
	60	250-2	CILINDRICO		PT 60-250
600	30	600-1	CILINDRICO		PT 30-600
	60	600-2	CILINDRICO		PT 60-600
250-600	100	250-3	A CUCHILLA		PT 100-250
		600-3	A CUCHILLA		PT 100-600
	200	250-4	A CUCHILLA		PT 200-250
		600-4	A CUCHILLA		PT 200-600
	400	250-5	A CUCHILLA		PT 400-250
		600-5	A CUCHILLA		PT 400-600
600	250-6	A CUCHILLA	PT 600-250		
600-6	A CUCHILLA	PT 600-600			
250	30	250-1	CILINDRICO	CONEXION FRONTAL	PF 30-250
	60	250-2	CILINDRICO		PF 60-250
600	30	600-1	CILINDRICO		PF 30-600
	60	600-2	CILINDRICO		PF 60-600
250-600	100	250-3	A CUCHILLA		PF 100-250
		600-3	A CUCHILLA		PF 100-600
	200	250-4	A CUCHILLA		PF 200-250
		600-4	A CUCHILLA		PF 200-600
	400	250-5	A CUCHILLA		PF 400-250
		600-5	A CUCHILLA		PF 400-600
600	250-6	A CUCHILLA	PF 600-250		
600-6	A CUCHILLA	PF 600-600			

Bases y Pinzas Portafusibles

Clips Portafusibles Unipolares
para Cartuchos Fusibles tipo Americano en 250v y 600v

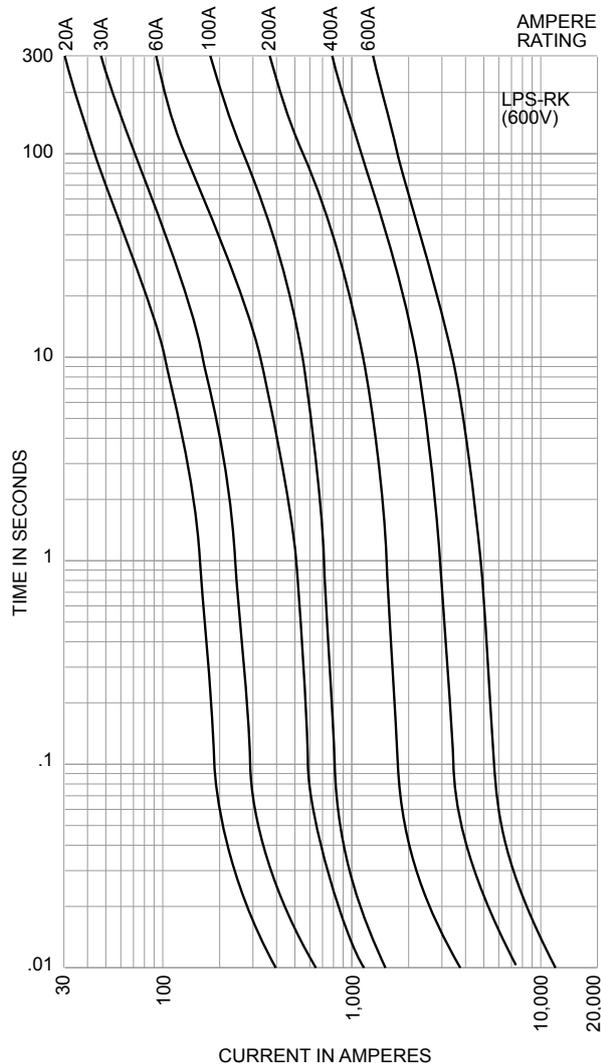
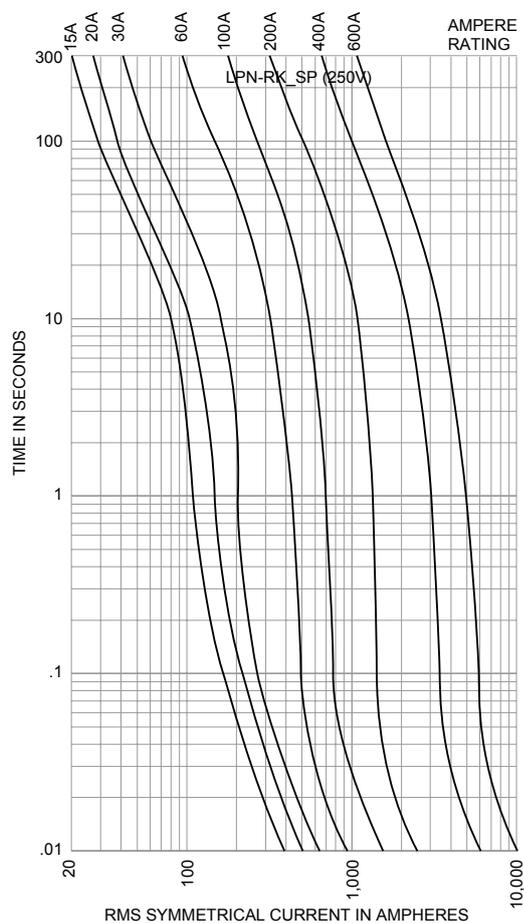
INDUSTRIA ARGENTINA

CLIPS



VOLT	AMPER	Para Cartucho Tamaño	CONTACTO	CODIGO
250	30	250-1	CILINDRICO	CLIPS 30 S/R
	30	250-1	CILINDRICO	CLIPS 30
	60	250-2	CILINDRICO	CLIPS 60
	100	250-3	A CUCHILLA	CLIPS 100
	200	250-4	A CUCHILLA	CLIPS 200
	400	250-5	A CUCHILLA	CLIPS 400
600	600	250-6	A CUCHILLA	CLIPS 600
	60	600-1	CILINDRICO	CLIPS 60
	80	600-2	CILINDRICO	CLIPS 80
	100	600-3	A CUCHILLA	CLIPS 100
	200	600-4	A CUCHILLA	CLIPS 200
	400	600-5	A CUCHILLA	CLIPS 400
	600	600-6	A CUCHILLA	CLIPS 600

Curva de fusión según amperaje



HERRAMIENTAS MANUALES





FUSSE
SOCIEDAD ANÓNIMA

Herramientas Manuales

Para Identación o Compresión de Terminales de Cobre o Aluminio

MT-1



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	IDENTACION COBRE ☺	1,5 a 6	<ul style="list-style-type: none"> • Manual • Mangos Aislados
	CORTE	0,75 a 6	
	PELADO	0,75 a 6	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
220	0,220	3	MT-1

HS-101



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	IDENTACION COBRE ☺	1,5 a 10	<ul style="list-style-type: none"> • A Criquet • Mangos Aislados
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
250	0,560	6	HS-101

HD-50L



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	IDENTACION COBRE ☺	6 a 50	<ul style="list-style-type: none"> • A Criquet • Mangos Aislados
	IDENTACION ALUMINIO ☺	6 a 35	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
365	0,750	5	HD-50L

CT-38



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	IDENTACION COBRE ☺	6 a 50	<ul style="list-style-type: none"> • Cabezal tipo Revolver • Mangos Aislados
	IDENTACION ALUMINIO ☺	6 a 35	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
560	2,150	7	CT-38

CT-150



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	IDENTACION COBRE ☺	6 a 150	<ul style="list-style-type: none"> • Cabezal tipo Revolver • Mangos Aislados
	IDENTACION ALUMINIO ☺	6 a 95	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
760	4,800	11	CT-150

Herramientas Manuales

Para Identación o Compresión de Terminales de Cobre o Aluminio

KH-150



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	IDENTACION COBRE ☺	6 a 120	<ul style="list-style-type: none"> •Cabezal Regulable con Cuna en "V" fija •Mangos Aislados
	IDENTACION ALUMINIO ☺	6 a 95	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
620	3,200	11	KH-150

HX-26B



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION COBRE ☺	6 a 25	<ul style="list-style-type: none"> •A Criquet •Mangos Aislados
	COMPRESION ALUMINIO ☺	6 a 16	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
350	0,700	5	HX-26B

JY-0650A



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION COBRE ☺	6 a 50	<ul style="list-style-type: none"> •Cabezales con Regulación tipo Revolver •Mangos Aislados
	COMPRESION ALUMINIO ☺	6 a 35	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
380	1,400	5	JY-0650A

JY-25150



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION COBRE ☺	25 a 150	<ul style="list-style-type: none"> •Cabezales con Regulación tipo Revolver •Mangos Aislados
	COMPRESION ALUMINIO ☺	16 a 95	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
650	3,800	5	JY-25150

HX-245B



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION COBRE ☺	70 a 240	<ul style="list-style-type: none"> •Cabezales con Regulación tipo Revolver •Mangos Aislados Telescópicos •Largo extendido 1080 mm
	COMPRESION ALUMINIO ☺	50 a 150	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
750	5,500	5	HX-245B

Herramientas Manuales

Para Identación o Compresión de Terminales Preaislados

MT-2



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION PREAIS. 	0,25 a 6	<ul style="list-style-type: none"> • Manual • Mangos Aislados
	CORTE	0,75 a 6	
	PELADO	0,75 a 6	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
220	0,220	3	MT-2

HS-30J



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION PREAIS. 	0,25 a 6	<ul style="list-style-type: none"> • A Criquet • Mangos Aislados
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
225	0,500	3	HS-30J

MT-3



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	IDENTACION PREAISLADO PH 	0,50 a 16	<ul style="list-style-type: none"> • Manual • Mangos Aislados
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
220	0,250	10	MT-3

HS-05WF



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION PREAISLADO PH 	0,50 a 6	<ul style="list-style-type: none"> • A Criquet • Mangos Aislados
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
225	0,500	10	HS-05WF

HS-16WF



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION PREAISLADO PH 	6 a 16	<ul style="list-style-type: none"> • A Criquet • Mangos Aislados
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
225	0,500	10	HS-16WF

AN-50WF



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION PREAISLADO PH 	25 a 50	<ul style="list-style-type: none"> • A Criquet • Mangos Aislados
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
235	0,600	12	AN-50WF

Herramientas Manuales

Para Identación o Compresión de Terminales de Latón, Telefonía, Red o Coaxil

HS-03B



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION LATON	0,50 a 6	<ul style="list-style-type: none"> •A Criquet •Mangos Aislados
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
225	0,500	9	HS-03B

HS-05H



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION COAXIL 	RG 6 RG 58 RG 59 RG 62	<ul style="list-style-type: none"> •A Criquet •Mangos Aislados
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
240	0,550	COAXIL	HS-05H

MT-4



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION TELEF/RED	RJ 9 / 11 / 45	<ul style="list-style-type: none"> •A Criquet •Mangos Aislados
	CORTE	RJ 9 / 11 / 45	
	PELADO	RJ 9 / 11 / 45	
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
200	0,310	TELEF. y RED	MT-4

HT-568R



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION TELEF/RED	RJ 9 / 11 / 45	<ul style="list-style-type: none"> •A Criquet •Mangos Aislados
	CORTE	RJ 9 / 11 / 45	
	PELADO	RJ 9 / 11 / 45	
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
200	0,400	TELEF. y RED	HT-568R

MT-19



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION COAXIL	RG 6/59	<ul style="list-style-type: none"> •A Criquet •Mangos Aislados
	CORTE	RG 6/59	
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
200	0,410	COAXIL	MT-19

Herramientas Manuales

Combinadas

MT-5



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	IDENTACION COBRE 	1,5 a 6	<ul style="list-style-type: none"> • Manual • Mangos Aislados
	COMPRESION LATON	0,5 a 6	
	COMPRESION PREAIS. 	0,25 a 6	
	CORTE	0,5 a 6	
	PELADO	0,5 a 6	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
255	0,340	4	MT-5

T-007



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	IDENTACION COBRE 	1,5 a 10	<ul style="list-style-type: none"> • A Criquet • Mangos Aislados • Matrices Intercambiables
	COMPRESION PREAIS. 	0,25 a 6	
	COMPRESION PREAIS. PH 	0,5 a 10	
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
220	0,610	-	T-007

Kit con Matrices Intercambiables

MKT-5D



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	IDENTACION COBRE 	1,5 a 10	<ul style="list-style-type: none"> • A Criquet • Mangos Aislados • Matrices Intercambiables • En Caja Plástica con Llave para cambio de matrices
	COMPRESION LATON	0,5 a 6	
	COMPRESION PREAIS. 	0,25 a 6	
	COMPRESION PREAIS. PH 	0,5 a 16	
DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
270 x 220 x 60	1,250	-	MKT-5D

Herramientas Manuales

Corte y Pelado de Cables

MT-6



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	CORTE	0,5 a 2,5	<ul style="list-style-type: none"> •Pelado Manual •Tiraje Frontal
	PELADO	0,5 a 2,5	
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
155	0,130	A Resorte	MT-6

MT-7



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	CORTE	0,25 a 6	<ul style="list-style-type: none"> •Pelado Transversal
	PELADO	0,25 a 6	
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
200	0,380	A Resorte	MT-7

MT-8



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	CORTE	0,5 a 6	<ul style="list-style-type: none"> •Pelado Frontal
	PELADO	0,5 a 6	
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
170	0,160	A Resorte	MT-8

MT-9



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	CORTE	1 a 3,2	<ul style="list-style-type: none"> •Pelado Transversal •Con Regla
	PELADO	1 a 3,2	
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
175	0,350	A Resorte	MT-9

MT-10



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	PELADO	∅ 4 a 25	<ul style="list-style-type: none"> •Pelado Circular y Longitudinal
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
185	0,080	Regulable	MT-10

Herramientas Manuales

Pelado de Cables

MT-11



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	PELADO	ø 28 a 35	•Pelado Circular y Longitudinal
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
170	0,075	Regulable	MT-11

MT-12



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	PELADO	ø 35 a 50	•Pelado Circular y Longitudinal
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
135	0,140	Regulable	MT-12

LG-5



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	PELADO	> ø 25	•Pelado Circular y Longitudinal
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
155	0,155	Regulable	LG-5

SK-30



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	PELADO	ø 15 a 30	•Pelado Circular y Longitudinal
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
325	0,870	Regulable	SK-30

MT-13



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	PELADO	RG 58/59/62/6	•Pelado Circular
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
95	0,035	Regulable	MT-13

Herramientas Manuales

Corte de Cables

MT-14



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	CORTE	< \varnothing 3.2	<ul style="list-style-type: none"> Manual Mangos Aislados
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
125	0,070	Tablerista	MT-14

MT-15



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	CORTE	< 25	<ul style="list-style-type: none"> Manual Mangos Aislados
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
165	0,155	Reforzada	MT-15

MT-16



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	CORTE	< 50	<ul style="list-style-type: none"> Manual Mangos Aislados
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
215	0,325	Reforzada	MT-16

MT-17



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	CORTE	< 95	<ul style="list-style-type: none"> Manual Mangos Aislados
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
235	0,520	Reforzada	MT-17

MT-18



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	CORTE	< 185	<ul style="list-style-type: none"> Manual Mangos Aislados Telescópicos Largo extendido 550 mm
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
355	1,200	Cierre Tijera	MT-18

Herramientas Manuales

Corte de Cables

HS-250



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	CORTE	< 240	<ul style="list-style-type: none"> • Manual • Mangos Aislados
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
540	1,430	Mango Largo	HS-250

HS-500



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	CORTE	< 500	<ul style="list-style-type: none"> • Manual • Mangos Aislados
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
690	2,450	Mango Largo	HS-500

TCR-325



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	CORTE	< 240 (ø 32mm)	<ul style="list-style-type: none"> • A Criquet • Mangos Aislados
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
250	0,650	Con Traba	TCR-325

TCR-500



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	CORTE	< 500 (ø 55mm)	<ul style="list-style-type: none"> • A Criquet • Mangos Aislados
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
320	0,980	Con Traba	TCR-500

Herramientas Manuales

Doblado y Corte de Caños

DCM-22



FUNCION	RANGO (Pulgadas)	CARACTERISTICAS	
 DOBLADO	ø 1/4" a ø 7/8"	<ul style="list-style-type: none"> • A Cricquet • Con Caja y Cunas Intercambiables 	
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
470 x 310 x 120	5,170	Cunas Interc.	DCM-22

CCP-1



FUNCION	RANGO (mm)	CARACTERISTICAS	
 CORTE	< ø 12	<ul style="list-style-type: none"> • Manual • Para Caño Plastico Flexible 	
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
80	0,020	-	CCP-1

CCP-2



FUNCION	RANGO (mm)	CARACTERISTICAS	
 CORTE	< ø 25	<ul style="list-style-type: none"> • A Cricquet • Para Caño Plastico 	
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
190	0,530	-	CCP-2

CCP-3



FUNCION	RANGO (mm)	CARACTERISTICAS	
 CORTE	< ø 42	<ul style="list-style-type: none"> • A Cricquet • Para Caño Plastico 	
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
200	0,290	-	CCP-3

Destornilladores Aislados 1000V para uso eléctrico

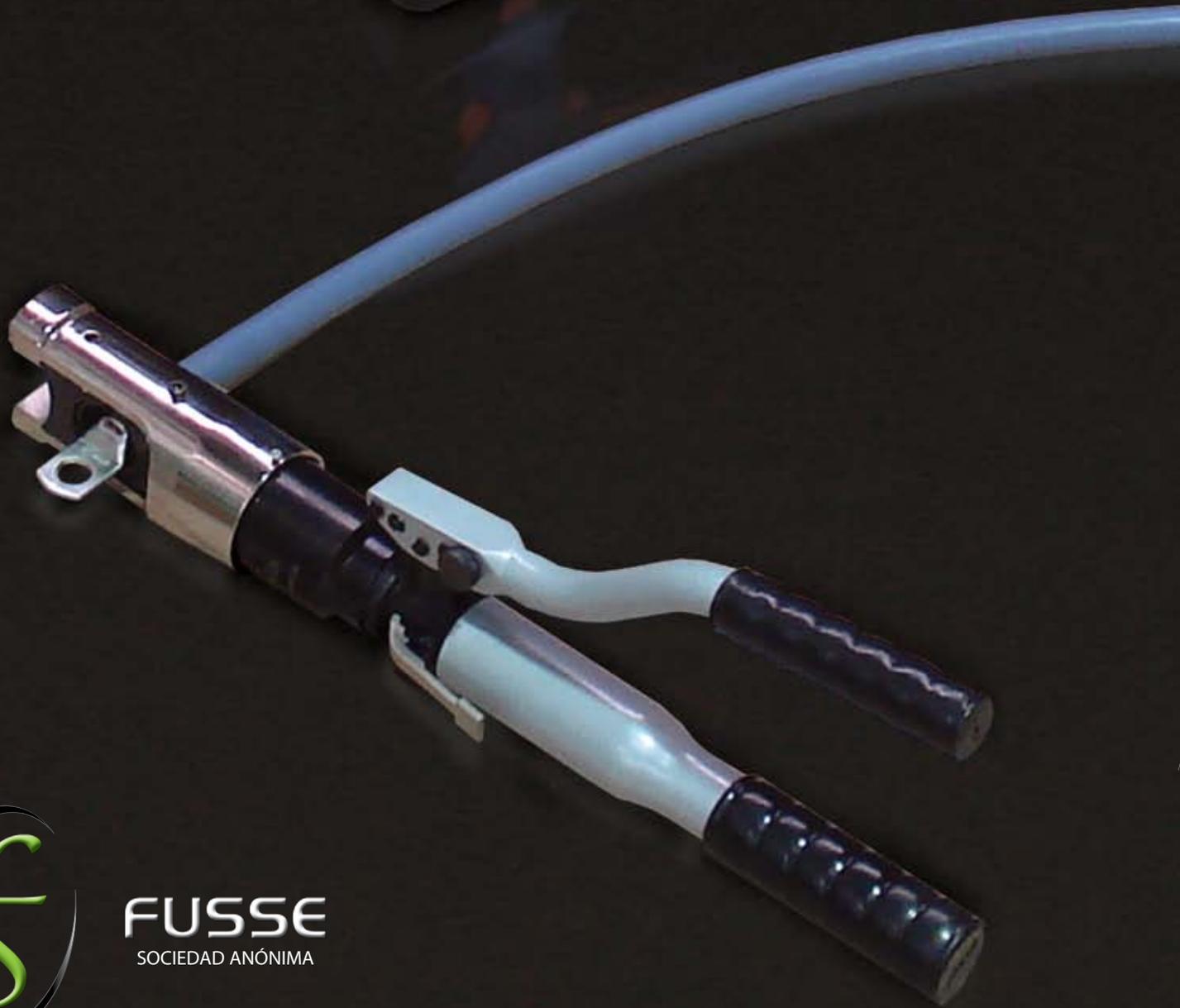
DEC / DEP



FUNCION	ANCHO (mm)	LARGO UTIL (mm)	LARGO TOTAL (mm)	PESO (kg)	MODELO
Cruz	3,0	75	155	0,030	DEC-3
Cruz	5,0	100	195	0,055	DEC-5
Cruz	6,0	100	215	0,090	DEC-6
Cruz	8,0	150	270	0,155	DEC-8
Plano	3,0	100	180	0,030	DEP-3
Plano	4,0	100	195	0,050	DEP-4
Plano	5,5	125	225	0,065	DEP-5,5
Plano	6,5	150	255	0,100	DEP-6,5
Plano	8,0	175	300	0,170	DEP-8

HERRAMIENTAS HIDRÁULICAS





FUSSE
SOCIEDAD ANÓNIMA

Herramientas Hidráulicas

Para Identación o Compresión de Terminales de Cobre o Aluminio

THS-150



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION COBRE 	10 a 150	<ul style="list-style-type: none"> • Fuerza = 6T • Mangos Aislados • Agil y Liviana • Con Caja y Matrices incluidas
	COMPRESION ALUMINIO 	6 a 95	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
370	1,360	12 a 6	THS-150

CYO-510B



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION COBRE 	50 a 400	<ul style="list-style-type: none"> • Fuerza = 13T • Cabezal Tipo "C" • Giro 180° • Abertura 38mm • Doble Pistón (acerc. rápido) • Válvula de Corte • Totalmente Aislada • Inc. Caja y Matrices
	COMPRESION ALUMINIO 	35 a 240	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
600	7,800	9	CYO-510B

HT-400



Opcional: Matrices para compresión hexagonal.

FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	CONECTOR TIPO "C"	4 a 185	<ul style="list-style-type: none"> • Fuerza = 13T • Cabezal Tipo "C" • Giro 360° • Abertura 42mm • Doble Pistón (acerc. rápido) • Válvula de Corte • Mangos Aislados • Inc. Caja y Matrices para Conectores "C"
	COMPRESION COBRE 	50 a 400	
	COMPRESION ALUMINIO 	35 a 240	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
560	7,500	9	HT-400

HT-400U



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION COBRE 	16 a 400	<ul style="list-style-type: none"> • Fuerza = 13T • Cab. Tipo "MILANO" • Giro 360° • Abertura 20mm • Doble Pistón (acerc. rápido) • Válvula de Corte • Mangos Aislados • Inc. Caja y Matrices
	COMPRESION ALUMINIO 	25 a 240	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
540	6,800	9	HT-400U

KDG-200



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	IDENTACION COBRE 	16 a 185	<ul style="list-style-type: none"> • Fuerza = 16T • Cabezal Tipo "REVOLVER" • Punzones Intercambiables • Mangos Aislados • Inc. Caja y Matrices
	IDENTACION ALUMINIO 	25 a 120	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
510	4,900	12	KDG-200

Herramientas Hidráulicas

Para Compresión de Terminales de Cobre o Aluminio y Corte

FYQ-400



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION COBRE 	16 a 400	<ul style="list-style-type: none"> • Fuerza = 22T • Bomba + Cabezal a Distancia • Largo Manguera 1200 mm • Bomba Doble Pistón (acerc. rápido) • Inc. Caja y Matrices
	COMPRESION ALUMINIO 	25 a 240	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
480	14,500	9	FYQ-400

THC-42



FUNCION		RANGO (mm)	CARACTERISTICAS
	CORTE	< ø 45	<ul style="list-style-type: none"> • Fuerza = 6T • Cabezal con Apertura • Giro 360° • Doble Pistón (acerc. rápido) • Válvula de Corte • Mangos Aislados • Inc. Caja
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
560	5,000	Cu - Al	THC-42

CO-400B



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION COBRE 	16 a 400	<ul style="list-style-type: none"> • Fuerza = 20T • Cabezal con Apertura • Giro 360° • Para Bomba CHP-390, CHP-700, CFP-800 • Inc. Caja y matrices
	COMPRESION ALUMINIO 	25 a 240	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
240	6,500	14	CO-400B

FYQ-630A



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION COBRE 	150 a 630	<ul style="list-style-type: none"> • Fuerza = 30T • Cabezal con Apertura • Giro 360° • Para Bomba: CHP-700, CFP-800 • Inc. Caja y matrices
	COMPRESION ALUMINIO 	120 a 400	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
370	28,000	20	FYQ-630A

FHT-400U



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION COBRE 	16 a 400	<ul style="list-style-type: none"> • Fuerza = 13T • Cab. Tipo "MILANO" • Giro 360° • Apertura 20mm • Para Bomba: CHP-390, CHP-700, CFP-800 • Inc. Caja y matrices
	COMPRESION ALUMINIO 	25 a 240	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
300	3,650	9	FHT-400U

Herramientas Hidráulicas

Para Compresión de Terminales de Cobre o Aluminio y Corte

SHP-510H



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION COBRE 	50 a 400	<ul style="list-style-type: none"> • Fuerza = 13T • Cabezal Tipo "C" • Giro 180° • Apertura 38mm • Para Bomba: CHP-390 CHP-700 CFP-800 • Inc. Caja y matrices
	COMPRESION ALUMINIO 	35 a 240	
LARGO (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
370	5,700	9	SHP-510H

CPC-100B



FUNCION		RANGO (mm)	CARACTERISTICAS
	CORTE	< ø 75	<ul style="list-style-type: none"> • Fuerza = 7,5T • Cabezal con Apertura • Para Bomba: CHP-700 CFP-800 • Inc. Caja
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
515	8,700	Cu - Al	CPC-100B

CHP-390



FUNCION		CAPACIDAD	CARACTERISTICAS
BOMBA DE ACCIONAMIENTO MANUAL A PALANCA		700 Kg/cm ² 480 cc	<ul style="list-style-type: none"> • Doble Pistón (acerc. rápido) • Largo Manguera 1200mm • Inc. Caja
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
400	4,600	P/Cabezales	CHP-390

CHP-700



FUNCION		CAPACIDAD	CARACTERISTICAS
BOMBA DE ACCIONAMIENTO MANUAL A PALANCA		700 Kg/cm ² 1800 cc	<ul style="list-style-type: none"> • Doble Pistón (acerc. rápido) • Largo Manguera 2000mm • Inc. Caja
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
510	10,700	P/Cabezales	CHP-700

CFP-800



FUNCION		CAPACIDAD	CARACTERISTICAS
BOMBA DE ACCIONAMIENTO A PEDAL		700 Kg/cm ² 850 cc	<ul style="list-style-type: none"> • Doble Pistón (acerc. rápido) • Largo Manguera 2100mm • Inc. Caja
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	MODELO
450	9,000	P/Cabezales	CFP-800

Herramientas Hidráulicas

Para Compresión de Terminales de Cobre o Aluminio y Corte

EHT-400



FUNCION		RANGO (mm ²)	CARACTERISTICAS
	COMPRESION COBRE 	16 a 400	<ul style="list-style-type: none"> • Fuerza = 13T • Cabezal Tipo "C" • Giro 360° • Apertura 42mm • Doble Pistón (acerc. rápido) • Válvula de Corte • Corte de Motor • Totalmente Aislada • Inc. caja, baterías, cargador y matrices
	COMPRESION ALUMINIO 	25 a 240	
DIM. (mm)	PESO (kg)	PISADA (mm)	MODELO
470 x 470 x 190	6,800	9	EHT-400

EHC-45



FUNCION		RANGO (mm)	CARACTERISTICAS
	CORTE	< ø 45	<ul style="list-style-type: none"> • Fuerza = 6T • Giro 360° • Doble Pistón (acerc. rápido) • Válvula de Corte • Corte de Motor • Totalmente Aislada • Inc. caja, baterías y cargador
DIM. (mm)	PESO (kg)	DETALLE	
470 x 470 x 190	5,300	Cu - Al	EHC-45

TPA-8



FUNCION		RANGO (mm)	CARACTERISTICAS
SACABOCADO		ø 22,00 ø 28,00 ø 34,00 ø 43,00 ø 49,00 ø 60,50	<ul style="list-style-type: none"> • Fuerza = 6T • Cabezal con Giro 360° • No deja rebaba • Inc. Caja y Matrices
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	
310	6,500	Esp. < 2 mm	TPA-8

SYK-15



FUNCION		RANGO (mm)	CARACTERISTICAS
SACABOCADO		ø 22,00 ø 28,00 ø 34,00 ø 43,00 ø 49,00 ø 60,50 ø 76,00 ø 89,00 ø 100,00 ø 115,50	<ul style="list-style-type: none"> • Fuerza = 15T • Bomba + Cabezal con Giro 360° • Largo de Manguera 1200mm • No deja rebaba • Inc. Caja y Matrices
LARGO (mm)	PESO (kg)	DETALLE	
450	16,500	Esp. < 3 mm	SYK-15

! Nota: Consultar por Matrices de repuesto para toda la línea de Herramientas Hidráulicas.

Notas

A series of horizontal dotted lines for writing notes.



FUSSE

Murature 2560 (B1824FZJ), Lanús Oeste
Pcia. Buenos Aires, República Argentina
Tel-Fax: (54-11) 4262-4359/5544
E-mail: ventas@fusse.com.ar
Web: www.fusse.com.ar

